



EMBALADORAS
**BOA ARRUMAÇÃO E FACILIDADE
NO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO**

BP1102AS
BP802AS
S870
S560NA
SL55

GIRBAU

EMBALADORAS

BOA ARRUMAÇÃO E FACILIDADE NO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO

BP1102AS



BP802AS



S870



S560NA



SL55



O BOM EMPACOTAMENTO PREPARA A LAVANDERIA PARA UM ÓTIMO PROCESSO DE DISTRIBUIÇÃO DA ROUPA

Após a dobra, a entrega da roupa requer uma correta embalagem em plástico para organizar as peças, evitar perdas e facilitar a entrega posterior ao cliente.

A Girbau complementa suas instalações de lavanderia com uma ampla linha de embaladoras angulares com coifa e embaladoras de filme retrátil para que a roupa seja unificada em pacotes mantendo uma correta dobragem independentemente da quantidade e do tipo de roupa.

Os modelos **SL**, **S** e **BP** facilitam a tarefa de distribuição dos lotes de roupa às lavanderias, sem nenhuma perda de qualidade.



BP1102AS

Automática



MATERIAL

Bobinas de polietileno, com um máximo de 1.050 mm de largura e 350 mm de diâmetro.

TECNOLOGIA

Funcionamento nos modos automático, semiautomático ou de passagem livre. Indicada para ser instalada em linha de produção.

Sistema de solda com barra de soldagem pneumática e corte do filme com lâmina fria.

Área de soldagem de 1.070 mm de largura e 380 mm de altura máxima.

Cinta de entrada com velocidade variável controlada por inversor.

Desbobinagem superior e inferior motorizada.

Funcionamento mediante leitura do pacote por célula fotolétrica ou por comprimento do pacote.

Painel de controle digital com eletrônica Flextron.

10 memórias de ciclos de trabalho diferentes.

Túnel de retração com câmara dupla para grandes produções.

SELADORA COMPACTA PARA PACOTES DE GRANDES DIMENSÕES

A embaladora automática de carga frontal **BP1102AS** adapta o empacotamento em linha de produção para pacotes de peças de grandes dimensões, colchas, cobertores, toalhas ou tapetes.

A carga automática através de faixa transportadora oferece rapidez na entrada de roupa agrupada. O comprimento máximo do pacote pode atingir 2 metros (2.000 mm), com uma produção máxima de até 12 pacotes por minuto ou 720 pacotes por hora.

BP802AS

Automática



MATERIAL

Bobinas de polietileno, com um máximo de 750 mm de largura e 350 mm de diâmetro.

EMBALADORA COMPACTA PARA LINHAS DE PRODUÇÃO

Formato compacto com túnel integrado, que faz com que esta opção de embaladora seja ideal para ser instalada em linha de produção.

A embalagem é realizada de forma autônoma mediante carga automática na cinta transportadora da máquina, a qual é capaz de processar pacotes grandes e indivisíveis.

O comprimento máximo do pacote pode atingir 2 metros (2.000 mm), com uma produção máxima de até 20 pacotes por minuto ou 1.200 pacotes por hora.

TECNOLOGIA

Funcionamento nos modos automático, semiautomático ou de passagem livre. Indicada para ser instalada em linha de produção.

Sistema de solda com barra de soldagem pneumática e corte do filme com lâmina fria.

Cinta de entrada com velocidade variável controlada por inversor.

Desbobinagem superior e inferior motorizada.

Funcionamento mediante leitura do pacote por célula fotelétrica ou por comprimento do pacote.

Painel de controle digital com eletrônica Flextron.

10 memórias de ciclos de trabalho diferentes.

Túnel de retração com câmara dupla.

S870

Manual



MATERIAL

Bobinas de poliolefina (polietileno somente para ensacamento), com um máximo de 800 mm de largura e 300 mm de diâmetro.

TECNOLOGIA

Sistema de soldagem com lâmina de corte soldadora teflonada.

Coifa equipada com eletroímã duplo de retenção e reabertura automática.

Mesa de trabalho móvel para adaptar mais facilmente o filme às dimensões do pacote.

Painel de controle com visor LCD para realizar o acompanhamento das operações em curso.

Refrigeração do sistema de soldagem permanente mediante circuito fechado de líquido.

Cartão eletrônico que simplifica a manutenção do equipamento e elimina ruídos incômodos.

Soldagem e retração em uma única operação.

EMBALAGEM DE GRANDES FORMATOS

A embaladora angular com coifa S870 está preparada para ensacar e retraindo pacotes de grandes tamanhos de forma manual.

O maior tamanho da coifa dessa máquina, em comparação com outros modelos, permite realizar empacotamentos de grandes dimensões (620 mm de largura, 310 mm de altura e 870 mm de comprimento).

GIRBAU

S560NA

Semiautomática



MATERIAL

Bobinas de poliolefina (polietileno somente para ensacamento), com um máximo de 600 mm de largura e 300 mm de diâmetro.

AUTOMATIZAÇÃO PARA EMPACOTAMENTOS A GRANDE VELOCIDADE

A embaladora angular com coifa S560NA incorpora automatização no processo de embalagem da roupa que permite alcançar uma produtividade superior a 900 pacotes por hora.

Especialmente recomendada para instalações de lavanderia industrial que exijam que o processo final de empacotamento seja realizado em pacotes com medidas máximas de 430 mm de largura, 260 mm de altura e 560 mm de comprimento.

TECNOLOGIA

Sistema de soldagem mediante chapa teflonada de soldagem refrigerada.

Ciclo automatizado de trabalho em ciclo contínuo com descida do braço de soldagem no intervalo de tempo desejado.

Possibilidade de descida do quadro de soldagem mediante botão.

Coifa equipada com reabertura automática.

Expulsão automática do pacote confeccionado por meio de cinta motorizada.

Painel de controle com visor LCD para realizar o acompanhamento das operações em curso.

Refrigeração do sistema de soldagem permanente mediante circuito fechado de líquido.

Soldagem e retração em uma única operação.

SL55

Manual



MATERIAL

Bobinas de poliolefina (polietileno somente para ensacamento), com um máximo de 600 mm de largura e 250 mm de diâmetro.

VELOCIDADE DURANTE O ENSACAMENTO E RETRAÇÃO DO FILME DE FORMA MANUAL

A embaladora angular com coifa SL55 realiza a soldagem e a termo retração do filme em uma única ação, o que agiliza o processo e permite atingir uma produção de até 300 pacotes por hora.

A plataforma de confecção e o suporte da bobina são reguláveis para permitir a criação de pacotes de diferentes tamanhos (máximo: 430 mm de largura, 260 mm de altura, 560 mm de comprimento).

A embaladora SL55 é de funcionamento manual e uma alternativa eficiente para a confecção de pequenos pacotes, dadas suas características, pouca manutenção exigida e baixo consumo energético.

TECNOLOGIA

Sistema de soldagem mediante chapa de soldagem teflonada.

Coifa equipada com eletroímã de retenção e reabertura automática.

Painel de controle com visor LCD para realizar o acompanhamento das operações em curso.

Regulagem, ajuste de tempo e temperatura e memorização de até 6 programas de trabalho.

Soldagem e retração em uma única operação.

			EMBALADORAS				
MODELO			BP1102AS	BP802AS	S870	S560 NA	SL55
Dimensão máxima de soldagem (*)	Comprimento	mm	2.000		800	500	
	Largura		900	600	500	380	
	Altura		380		310	260	
Dados elétricos	Potência	kW	26,7		5,1	3,7	
	Voltagem	V	380 3 fases + neutro + ligação de terra.			220	
Consumo de ar e pressão		litros/pac.	13 (pressão 6 bar)		-	-	-
Produção		pac./h	Até 720	Até 1.200	Até 250	Até 900	Até 300
Material de embalagem			Polietileno		Poliolefina / Polietileno		
Largura máxima da bobina		mm	1.050 (350 diâmetro).	750 (350 diâmetro)	800 (300 diâmetro)	600 (300 diâmetro)	
Dimensões da máquina		mm	3.700 x 1.710 x 2.265	3.670 x 1.410 x 2.265	1.900 x 1.050 x 1.190	2.010 x 790 x 1.115	1.240 x 805 x 1.100
Peso líquido		kg	980	845	191	156	95
Descida mediante coifa			-	-	Manual	Auto	Manual
Retenção da coifa			-	-	Mediante eletroímã		
Acionamento do ciclo			Acionamento automático ou semiautomático		Botão ou ciclo programado		
Sistema de soldadura			Barra de soldagem pneumática		Chapa de soldagem teflonada		

* As dimensões da embalagem devem ser cerca de 20% menores que as dimensões máximas de soldagem



GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain - girbau.com

Tel. (+34) 902 300 359 - comercial@girbau.com - Internazionale: tel. (+34) 93 886 2219 - sales@girbau.com

FILIAIS: Alemanha - Argentina - Austrália - Brasil - China - Cuba - Espanha - França - Itália - México - Portugal - Rep. Dominicana - U.A.E. - U.K. - U.S.A.