



VERPACKUNGSMASCHINEN UND
SCHRUMPFTUNNEL
ORDNUNG UND HILFE BEI DER AUSLIEFERUNG

BP1102AS
BP802AS
S870
S560NA
SL55

GIRBAU

VERPACKUNGSMASCHINEN UND SCHRUMPFUNNEL ORDNUNG UND HILFE BEI DER AUSLIEFERUNG

BP1102AS



BP802AS



S870



S560NA



SL55



DIE VERPACKUNG IST DIE VORBEREITUNG FÜR EINE OPTIMALE AUSLIEFERUNG DER WÄSCHE

Nach dem Falten muss die Wäsche vor der Auslieferung in Kunststoff verpackt werden, um so die Wäschestücke zu organisieren, Verluste zu vermeiden und die Auslieferung an den Kunden zu vereinfachen.

Girbau ergänzt seine Waschanlagen mit einem umfassenden Angebot an Winkelschweißgeräten mit Haube und Schrumpfverpackungsmaschinen mit Thermo-Schrumpffolie. So wird die Wäsche einheitlich in Gebinde verpackt und die Faltung bleibt tadellos erhalten, unabhängig von der Menge und der Art der Wäsche.

Mit den Modellen **SL**, **S** und **BP** wird die **Auslieferung von Wäschechargen wesentlich vereinfacht, ohne dabei an Qualität einbüßen zu müssen.**



BP1102AS

Automatisch



MATERIAL

Polyethylenrollen,
maximale Breite
1.050 mm und 350
mm Durchmesser.

TECHNOLOGIE

Betriebsmodi Automatik,
Halbautomatik oder freier Durchlauf.
Geeignet zur Anbringung an eine
Fertigungslinie.

System mit pneumatisch betätigtem
Verschweißstab mit Messer zum
Kaltschneiden der Folie.

Schweißklemmen mit 1.070 mm
Breite und 400 mm maximaler Höhe.

Frequenzgesteuertes Einlaufband
mit variabler Geschwindigkeit

Motorgetriebener oberer und
unterer Folienabwickler.

Betrieb durch Ablesen des
Gebindes durch Fotozelle oder
über Gebindelänge.

Digitales Bedienfeld, mit
Flextron Technik.

10 Speicher für verschiedene
Arbeitszyklen.

Schrumpftunnel mit Doppelkammer
für hohe Produktionen.

KOMPAKTE SCHRUMPFVERPACKUNGSMASCHINE FÜR GROSSE WÄSCHESTÜCKE

Die automatische Schrumpfverpackungsmaschine **BP1102AS mit Frontladung** ist für das Verpacken von großen Wäschestücken wie **Tagesdecken, Decken, Handtüchern, Teppichen** in einer Produktionslinie geeignet.

Die automatische Beladung über ein Transportband macht die Eingabe der sortierten Wäschestücke schneller. Das Gebinde kann bis zu 2 Meter (2.000 mm) lang sein, mit einer maximalen Produkten von bis zu 12 Gebinden pro Minute, das entspricht 720 Gebinden pro Stunde.

BP802AS

Automatisch



MATERIAL

Polyethylenrollen, maximale Breite 750 mm und 350 mm Durchmesser.

KOMPAKTE SCHRUMPFVERPACKUNGSMASCHINE FÜR PRODUKTIONSLINIEN

Das kompakte Format mit integriertem Schrumpftunnel macht diese Verpackungsmaschine ideal zum Anschluss an eine Produktionslinie.

Das Verpacken wird eigenständig mit automatischer Beladung am Transportband durchgeführt, dabei können auch große und nicht teilbare Gebinde bearbeitet werden.

Das Gebinde kann bis zu 2 Meter (2.000 mm) lang sein, mit einer maximalen Produkten von bis zu 20 Gebinden pro Minute, das entspricht 1.200 Gebinden pro Stunde.

TECHNOLOGIE

Betriebsmodi Automatik, Halbautomatik oder freier Durchlauf. Geeignet zur Anbringung an eine Fertigungslinie.

System mit pneumatisch betätigtem Verschweißstab mit Messer zum Kaltschneiden der Folie.

Frequenzgesteuertes Einlaufband mit variabler Geschwindigkeit

Motorgetriebener oberer und unterer Folienabwickler.

Betrieb durch Ablesen des Gebindes durch Fotozelle oder über Gebindelänge.

Digitales Bedienfeld, mit Flextron Technik.

10 Speicher für verschiedene Arbeitszyklen.

Schrumpftunnel mit Doppelkammer.

S870

Manuell



MATERIAL

Polyolefinrollen (Polyethylen nur zum Eintüten), maximale Breite 800 mm und 300 mm Durchmesser.

VERPACKUNG VON GROSSFORMATIGEN TEILEN

Mit der Winkelverpackungsmaschine mit Haube **S870 können großformatige Gebinde manuell verpackt und geschrumpft werden.**

Die Größe der Haube ermöglicht es - anders als bei den anderen Modellen - auch großformatige Gebinde (620 mm breit, 310 mm hoch und 870 mm lang) zu verpacken.

TECHNOLOGIE

Schweißsystem mit teflonbeschichteter Schweißklinge.

Haube mit doppeltem Elektromagnet zum Schließen und zum automatischen Öffnen.

Beweglicher Arbeitstisch, so kann die Folie einfacher an die Größe des Gebindes angepasst werden.

Steuerfeld mit LCD-Display zur Beobachtung der laufenden Arbeitsschritte.

Dauerkühlung des Schweißsystems über mit Flüssigkeit versorgtem geschlossenem Kreislauf.

Elektronische Karte zur Vereinfachung der Wartung der Anlage und zur Vermeidung von störendem Lärm.

Verschweißen und Schrumpfen in 1 Arbeitsschritt.

GIRBAU

S560NA

Halbautomatisch



MATERIAL

Polyolefinrollen (Polyethylen nur zum Eintüten), maximale Breite 600 mm und 300 mm Durchmesser.

AUTOMATISIERUNG FÜR VERPACKUNG BEI HOHER GESCHWINDIGKEIT

Die Winkelverpackungsmaschine mit Haube **S560NA** verfügt über einen automatisierten Verpackungsprozess der Wäsche und erreicht damit eine Produktivität von bis zu 900 Gebinden pro Stunde.

Sie ist vor allem für gewerbliche Wäschereienanlagen empfehlenswert, bei denen beim Endprozess der Verpackung mit Gebinden mit maximalen Abmessungen von 430 mm Breite, 260 mm Höhe und 560 mm Länge gearbeitet wird.

TECHNOLOGIE

Schweißsystem mit teflonbeschichteter gekühlter Schweißklinge.

Automatischer Arbeitszyklus, Schweißung mit stetigem Kreis, mit Absenken des Schweißarms in einstellbaren zeitlichen Abständen.

Möglichkeit des Absenkens des Schweißrahmens mittels Drucktaste.

Haube mit automatischer Öffnung.

Automatischer Auswurf des fertigen Gebindes mit motorbetriebenem Netz.

Steuerfeld mit LCD-Display zur Beobachtung der laufenden Arbeitsschritte.

Dauerkühlung des Schweißsystems über mit Flüssigkeit versorgtem geschlossenem Kreislauf.

SL55

Manuell



MATERIAL

Polyolefinrollen (Polyethylen nur zum Eintüten), maximale Breite 600 mm und 300 mm Durchmesser.

GESCHWINDIGKEIT BEI DER VERPACKUNG UND MANUELLES SCHRUMPFEN

Die Winkelverpackungsmaschine mit Haube **SL55** verschweißt und schrumpft in einem Arbeitsschritt, damit wird der gesamte Prozess beschleunigt und es können Produktionskapazitäten von bis zu 300 Gebinden pro Stunde erreicht werden.

Die Verpackungsfläche und der Rollenhalter sind einstellbar, um so auch Gebinde unterschiedlicher Größe bearbeiten zu können (maximal: 430 mm Breite, 260 mm Höhe, 560 mm Länge).

Die Verpackungsmaschine **SL55** arbeitet manuell und bietet eine effiziente Alternative bei kleinen Gebinden, sie ist aufgrund ihrer Bauweise wartungsfreundlich und energiesparend.

TECHNOLOGIE

Schweißsystem mit teflonbeschichteter Schweißklinge.

Haube mit Elektromagnet zum Schließen und zum automatischen Öffnen.

Steuerfeld mit LCD-Display zur Beobachtung der laufenden Arbeitsschritte.

Einstellung, Anpassung der Zeit und Temperatur und Speicherung von bis zu 6 Arbeitsprogrammen.

Verschweißen und Schrumpfen in 1 Arbeitsschritt.

			AUTOMATISCHE SCHRUMPFVERPACKUNGSMASCHINE FÜR PRODUKTIONSLINIE		HAUBEN-VERPACKUNGSMASCHINE		
MODELL			BP1102AS	BP802AS	S870	S560 NA	SL55
Maximales Schweißmaß (*)	Länge	mm	2.000		800	500	
	Breite		900	600	500	380	
	Höhe		380		310	260	
Elektroanschluss	Leistung	kW	26,7		5,1	3,7	
	Spannung	V	380 3 Phasen + Nullleiter + Erdung.			220	
Wasser- und Druckluftverbrauch		Liter/ Gebinde	13 (Druck 6 Bar)		-	-	
Produktion		Gebinde/h	Bis zu 720	Bis zu 1.200	Bis zu 250	Bis zu 900	Bis zu 300
Verpackungsmaterial			Polyethylen		Polyolefine / Polyethylen		
Maximale Breite der Rolle		mm	1050 (350 Durchmesser)	750 (350 Durchmesser)	800 (300 Durchmesser)	600 (300 Durchmesser)	
Abmessungen der Maschine		mm	3.600 x 1.710 x 2.265	3.670 x 1.410 x 2.264	1.900 x 1.050 x 1.190	2.010 x 790 x 1.115	1.240 x 805 x 1.100
Nettogewicht		kg	980	845	191	156	95
Schließen der Haube			-	-	Manuell	Automatisch	Manuell
Zuhalten der Haube			-	-	Mit Elektromagnet		
Betätigung des Zyklus			Automatische oder halbautomatische Betätigung		Drucktaste oder programmierter Zyklus		
Schweißsystem			Pneumatisch betätigter Verschweißstab		Teflonbeschichtete Schweißklinge		

* Die Abmessungen des Pakets sollten etwa 20% kleiner sein als die maximalen Schweißmaße



GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain - girbau.com

Tel. (+34) 902 300 359 - comercial@girbau.com - International: tel. (+34) 93 886 2219 - sales@girbau.com

FILIALE: Deutschland - Argentinien - Australien - Brasilien - China - Kuba - Spanien - Frankreich - Italien - Mexico - Portugal - Dominikanische Republik - V.A.E. - U.K. - U.S.A.