

DECLARACIÓN AMBIENTAL

2024

GIRBAU

CONTENIDO

1. PRESENTACIÓN	3
2. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA	11
3. POLÍTICA AMBIENTAL.....	16
4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	17
5. EL IMPACTO AMBIENTAL.....	19
6. OBJETIVOS	21
7. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL.....	25
7.1. CONSUMO DE RECURSOS NATURALES.....	25
7.2. GENERACIÓN DE RESIDUOS	31
7.3. EMISIONES ATMOSFÉRICAS	34
7.4 ASPECTOS AMBIENTALES DE NUESTRAS MÁQUINAS.....	37
7.5 MEJORES PRÁCTICAS DE GESTIÓN AMBIENTAL	38
8. EL CUMPLIMIENTO LEGAL	39
9. INFORMACIÓN, COMUNICACIÓN Y SENSIBILIZACIÓN.....	40
10. VERIFICACIÓN AMBIENTAL.....	41

1. PRESENTACIÓN

Pensando en el futuro y manteniendo una línea constante de mejora, GIRBAU se compromete a conseguir, mediante un comportamiento ético y responsable, una serie de objetivos ambientales orientados a la protección y conservación de los recursos naturales, a la mejora permanente de la seguridad y la salud laboral, y a la prevención de molestias e incomodidades a los vecinos de nuestro entorno.

Entendemos que la Gestión de calidad asegura a los clientes una calidad y homogeneidad en los productos fabricados, además de un alto grado de eficiencia en la producción.

La seguridad industrial, las condiciones de trabajo y la formación permanente aseguran que las personas que trabajan en la empresa lo hagan en condiciones satisfactorias.

Por otro lado, un sistema de gestión ambiental asegura que los productos han sido fabricados optimizando los recursos naturales utilizados, de acuerdo con la normativa y la legislación ambiental.

La gestión ambiental de nuestra empresa se traduce en un compromiso de mejora continuada de nuestra actuación ambiental y se materializa con la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental, que incluye la

realización de evaluaciones y auditorías periódicas para así comprobar, documentar y mejorar de manera permanente su funcionamiento.

Nuestra idea de calidad no se limita a la fabricación de un buen producto, un buen servicio y a la búsqueda de la satisfacción del cliente. Deseamos ir más allá y también nos preocupa el impacto ambiental.

Por eso entendemos que este Sistema de Gestión Ambiental es nuestro granito de arena en la contribución para dejar un mundo mejor del que hemos encontrado.

Pere Girbau

Director General de Girbau S.A.



CERTIFICACIONES

En GIRBAU, entendemos que las certificaciones son un punto de partida para la mejora continua de nuestro producto.

La presente declaración ambiental quiere mostrar los esfuerzos de GIRBAU para mejorar la competitividad y la productividad, trabajando al mismo tiempo por la conservación del medioambiente.

El nivel de autoexigencia de GIRBAU va más allá de las exigencias de las normativas, y no escatima esfuerzos cuando se trata de contribuir a un mejor entorno.

En este sentido, GIRBAU dispone de las certificaciones de empresa ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, así como del reglamento (CE) 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo de 25 de noviembre de 2009 – EMAS, modificado de acuerdo con el Reglamento (UE) 2017/1505 y el Reglamento (UE) 2018/2026.

RELACIÓN CON ORGANIZACIONES AFINES

GIRBAU mantiene relación con varias organizaciones que pueden tener impacto sobre el medio ambiente. En este sentido, cabe destacar su participación en los grupos de trabajo europeos CENELEC y ETCT que están trabajando en el borrador para la regulación de la etiqueta energética ecológica para maquinaria de lavandería industrial.

Cabe destacar también la colaboración con empresas de productos químicos para el suministro a lavanderías *wet cleaning* llaves en mano, las cuales representan una alternativa a las lavanderías de limpieza en seco, altamente contaminantes por el uso de disolventes clorados entre otros.



Asimismo, es importante remarcar el afán de Girbau Lab por impulsar diversos proyectos de colaboración con centros tecnológicos y universitarios, así como con otras empresas, para la mejora de la circularidad de las lavanderías y explotar nuevas oportunidades de negocio.

LAS INSTALACIONES

GIRBAU es una empresa situada en el municipio de Vic, a unos 50 km de Barcelona, que se dedica a la fabricación y venta de maquinaria para lavanderías de ropa y acabados textiles. Está capacitada para realizar instalaciones de cualquier modelo y tamaño, y disfruta de un amplio liderazgo en el mercado a nivel mundial.

Desde los inicios de la empresa, GIRBAU trabaja para conseguir la plena satisfacción de sus clientes ofreciéndoles la máxima calidad.

Por eso, no dudamos en establecer un sistema de calidad certificado desde el año 1994, según la norma UNE EN ISO 9001.

Así mismo, y entendiendo que la calidad también incluye calidad ambiental, disponemos de un sistema de gestión ambiental según la norma UNE EN ISO 14001.

Las directrices y procedimientos de este sistema garantizan que el diseño y la fabricación de nuestros productos sean respetuosos con el medioambiente.

Con el fin de trabajar en la mejora continua de la seguridad de nuestros procesos e instalaciones, y también trabajar en la cultura preventiva para crear lugares de trabajo seguros y saludables, en la organización también contamos con un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, según la norma ISO 45001.



Factoría G1

GIRBAU dispone de dos centros productivos en Vic con las siguientes características:

GIRBAU S.A.	Factoría GIRBAU 1 (G1)	Factoría GIRBAU 2/3 (G2 y G3)
<i>Ubicación</i>	Ctra. Manlleu, Km. 1 08500 Vic (Barcelona)	Polígono Ind. Malloles. C.Pruit 08500 Vic (Barcelona)
<i>Datos de contacto</i>	Tel. 93 702 70 00 E-mail: girbau@girbau.es	Tel. 93 886 11 00 E-mail: girbau@girbau.es
<i>Tipología de productos fabricados y NACE</i>	Maquinaria para lavandería NACE: 2894	Maquinaria para lavandería comercial e industrial NACE: 2894
<i>Uso de suelo en relación con la biodiversidad¹</i>	Superficie construida y pavimentada: 21.000 m ² Uso total del suelo: 21.000 m ² Superficie pavimentada total: 21.000 m ²	Superficie construida y pavimentada: 13.600 m ² Uso total del suelo: 13.600 m ² Superficie pavimentada total: 13.600 m ²

Con la voluntad de reafirmar nuestro compromiso con el entorno, hemos decidido adherirnos al reglamento de la Unión Europea núm. 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo del 25 de noviembre de 2009, por el cual se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría ambientales (EMAS III), modificado de acuerdo con el Reglamento (UE) 2017/1505 y el Reglamento (UE) 2018/2026.

Este reglamento establece tres grandes líneas de actuación:

- ☛ Control de los aspectos ambientales derivados de nuestra actividad.

- ☛ Disminución continua de los impactos. Establecimiento de objetivos y acciones para su consecución, y control periódico de su resultado mediante auditorías ambientales.
- ☛ Actuación transparente ante la sociedad y nuestras partes interesadas.

A través de esta Declaración Ambiental, GIRBAU, S.A. quiere mostrar de manera clara y comprensiva el trabajo realizado y los objetivos que tiene previstos en el marco de la mejora continua de su actividad en lo referente a la conservación del entorno.

¹ Los datos relacionados con el uso del suelo con respecto a la biodiversidad no han variado en los últimos tres años.

ORÍGENES Y SITUACIÓN ACTUAL

GIRBAU, S.A. se constituyó como sociedad anónima el 31 de diciembre de 1971, como continuación de las actividades del Sr. Joan Girbau Vilageliu. Se trata de una empresa familiar que se inició con un capital social de 13.500.000 de pesetas.

GIRBAU, S.A. Cuenta con 502 personas trabajadoras, distribuidos entre los siguientes departamentos: Investigación, Desarrollo de productos, Fabricación mecánica, eléctrica y electrónica, Oficina de proyectos de lavandería, Formación de personal, Oficina comercial y servicios de asistencia técnica.

En el año 2024, GIRBAU, S.A. facturó 137,64 millones de euros, más del 47% de los cuales procedentes de la exportación. Entre sus mercados principales cabe destacar: Estados Unidos, Reino Unido, Francia, Brasil, Malasia, Portugal, México y Australia.

Los productos GIRBAU disponen de distintas certificaciones que garantizan el cumplimiento de las normativas más estrictas a nivel de la comunidad europea y mundial, como por ejemplo CE, WRAS y Applus+.

Para poder controlar la globalidad de la calidad de todos nuestros productos, no es suficiente disponer de certificaciones de producto y de empresa. Necesitamos acreditar que todos los componentes de nuestros productos son fiables y de calidad. Así, exigimos que nuestros componentes dispongan de las certificaciones: CSA, UL y VDE.



Factoría G2

CRONOLOGÍA DE ACTUACIONES PARA LA PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE

1988-2000

- ✓ Empiezan los controles periódicos de residuos.
- ✓ Empiezan las mediciones de emisiones a la atmósfera.
- ✓ Empieza el control de las aguas residuales.
- ✓ Cambio del uso de tricloroetileno por productos acuosos. El cambio se aplica a un 80% del proceso de producción de tratamiento de superficie.
- ✓ Con motivo de la ampliación de una parte de la factoría G1, los árboles que delimitaban el aparcamiento se trasplantan a un parque urbano de la ciudad de Vic. La operación no es fácil ni económica, pero se consigue un resultado medioambiental excelente: todos los árboles sobreviven al trasplante.
- ✓ Se eliminan los residuos acuosos de las cabinas de pintura, de forma que se pasan las cabinas de cortina de agua a un proceso de filtrado en seco.

2000-2010

- ✓ Se elimina completamente el uso de los derivados del cloro en los procesos productivos de GIRBAU, S.A.
- ✓ Obtención de la certificación UN-EN-ISO-14001
- ✓ Reducción del tiempo de verificación de cada máquina. Dicha acción representa un ahorro de un 25% de energía eléctrica en la sección de verificación de G1.
- ✓ Se colocan cuatro desestratificadores y se tapan las aberturas de las lumbreras. Esta medida significa un ahorro de un 30% de la energía utilizada para calentar una nave de la factoría G2.
- ✓ Se substituyen los fluorescentes existentes por fluorescentes trifósforos (reciclables y no catalogados como residuos especiales) y se substituyen las reactancias magnéticas por otras electrónicas (garantizan una duración del tubo 3 veces superior).
- ✓ Se construye un depósito de 100 m³ de capacidad para recuperar un 85% del agua de la sección de verificación en la factoría G2.
- ✓ Girbau ha recibido durante el mes de febrero de 2004 la resolución que certifica su inscripción en el registro comunitario de gestión y auditoría ambiental (EMAS).

- ✓ Se ha comprado e instalado un refrigerador de agua de circuito cerrado a una máquina de soldar por puntos. Esto conlleva un ahorro anual de 603.000 l de agua.
- ✓ Se han abierto cuatro claraboyas en la sección de pintura manual, con lo que se ha conseguido mejorar las condiciones laborales y, a su vez, un ahorro energético.
- ✓ Presentamos la Declaración de suelos contaminados de la Factoría 1, según lo estipulado en el R.D.9-2005. Se aprovechan las obras que se llevan a cabo para hacer el laboratorio de calandras y así comprobar que el suelo de aquella sección no está contaminado (estas obras se llevan a cabo en la antigua nave de mecanizados, que es la sección que tenía más posibilidades de tener el subsuelo contaminado, debido a que se utilizaban grandes cantidades de aceites y taladrinas).
- ✓ Se continúa con la informatización de las órdenes de trabajo y circulación de planos.
- ✓ Ahorro importante de agua (600.000 l/año) en la sección de soldadura al comprar un segundo refrigerador con circuito cerrado para otra máquina de soldar por puntos.
- ✓ Disminución de la emisión de partículas de pintura en polvo a la atmósfera durante el proceso manual de aplicación, gracias a la compra e instalación de un filtro de partículas de pintura en polvo más eficaz.
- ✓ Ahorro de agua en las pruebas de la serie 6 por la construcción en la Factoría 2 de un espacio de verificación de lavadoras con dos desagües distintos, uno para recuperar el agua usada en las pruebas y el otro para la evacuación del agua. Representa un 80% de ahorro respecto al 20% de residuo.
- ✓ Análisis para la instalación de paneles fotovoltaicos: aprovechando las obras de ampliación de la nave Almacén, instalación en el tejado de este edificio de algunos paneles solares.
- ✓ Se inician las pruebas para evitar las emisiones a la atmósfera de los COV (compuestos orgánicos volátiles).
- ✓ En la sección de Pintura empiezan las pruebas para eliminar las pinturas tipo impresión que van en base disolvente.

2010-2019

- ✓ Se acuerda instalar las impresoras colectivas con doble bandeja de papel, una para el papel original y la otra para papel escrito por una cara.
- ✓ En la sección de Pintura continúan las pruebas con nuevos productos para intentar disminuir los fosfatos del lavado y eliminar los COV de las imprimaciones.
- ✓ Pruebas en el alumbrado con tubos tipo led.
- ✓ Mejoras de eficiencia energética en el túnel de lavado y lavadoras.
- ✓ Implementación del transformador de 400V en Girbau 1.
- ✓ Reforma de las fachadas con aislante para una mejor gestión energética.
- ✓ Se entrega el manual de las máquinas en USB en lugar de en papel.
- ✓ Sustitución progresiva de los fluorescentes para luminarias de tipo LED.
- ✓ Incorporación de maquinaria de corte con láser óptico de alta eficiencia energética.
- ✓ Instalación de paneles solares fotovoltaicos en la cubierta de G1: preestudio y fase de prueba.
- ✓ Formación de los usuarios de GIRBAU en el Girbau Experience Center.
- ✓ Puesta en funcionamiento de la primera fase de la instalación de paneles solares fotovoltaicos en G1 con 99 kWp de potencia.
- ✓ Reducir un 8% del consumo total de disolvente.
- ✓ Estudio para reducir en un 10% el peso del embalaje de las lavadoras de la serie 6.

2020

- ✓ Reducción del 50% el peso del embalaje de las lavadoras de la serie 6.

2021

- ✓ Cálculo de la huella de carbono del año 2020.
- ✓ Mejora aislamiento de los tejados de las naves principales. Sustitución de la cubierta.

2022

- ✓ Consolidación de la metodología del cálculo de la huella de carbono.
- ✓ Cálculo de la huella de carbono del año 2021.
- ✓ Estudio para la instalación de desestratificadores en las naves principales de G1 para mejorar el confort térmico reduciendo el consumo.
- ✓ Puesta en funcionamiento de la segunda fase de la instalación fotovoltaica en G1 con una ampliación de 210 kWp de potencia.

2023

- ✓ Cálculo de la huella de carbono del año 2022.
- ✓ Puesta en funcionamiento de la tercera fase de la instalación fotovoltaica en G1 con una ampliación de 245 kWp de potencia.
- ✓ Instalación de desestratificadores en las naves principales de G1 para mejorar el confort térmico y reducir el consumo.
- ✓ Instalación nuevo túnel de pintura de nueva generación: eliminación de disolventes y reducción residuos pintura.



2024

- ✓ Continuidad del cálculo de la huella de carbono, para el año 2023.
- ✓ Proyecto de integración del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo con el Sistema de Gestión Ambiental de GIRBAU.
- ✓ Nuevas herramientas y canales para promover la participación y la comunicación de propuestas de mejora por parte de las personas trabajadoras.
- ✓ Identificación y análisis más exhaustivo de los aspectos e impactos ambientales aplicables a los centros GIRBAU.
- ✓ Definición de medidas de actuación y formación ante posibles derrames en las fábricas.
- ✓ Se está empezando a trabajar en la actualización y definición de la nueva Política Ambiental de GIRBAU.
- ✓ Puesta en funcionamiento de la cuarta y última fase de la instalación fotovoltaica en G1 con 240 kWp de potencia.
- ✓ Inversiones en maquinaria más eficiente (sustitución de fluorescente por luces LED, láser óptico, compresor, estación de transformación de energía, etc.)

- ✓ Descarbonización: Sustitución de una caldera de gas natural por una bomba de calor.
- ✓ Obtención de la calificación de nivel bronce en la plataforma ECOVADIS.
- ✓ Estudio y cambios para mejorar la gestión de residuos (pilas y RAEE). Obtención del sello verde en la gestión de residuos metálicos (chatarra).
- ✓ Finalización de la sustitución de la cubierta de G1 eliminando todo el amianto restante de la cubierta y mejorando el aislamiento.
- ✓ Adhesión a ENVALORA (SCRAP) como productores de embalajes industriales.
- ✓ Inicio de la participación en el sistema de certificados de ahorro energético (CAE) del MITECO.
- ✓ Redacción y elaboración del plan de ahorro de agua y ejecución de algunas actuaciones (modificación de los programas de pruebas de máquinas e instalación de reguladores de bajo caudal en grifos y duchas).



2. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA

Nuestra actividad productiva se basa en la fabricación y comercialización de maquinaria para lavanderías industriales.

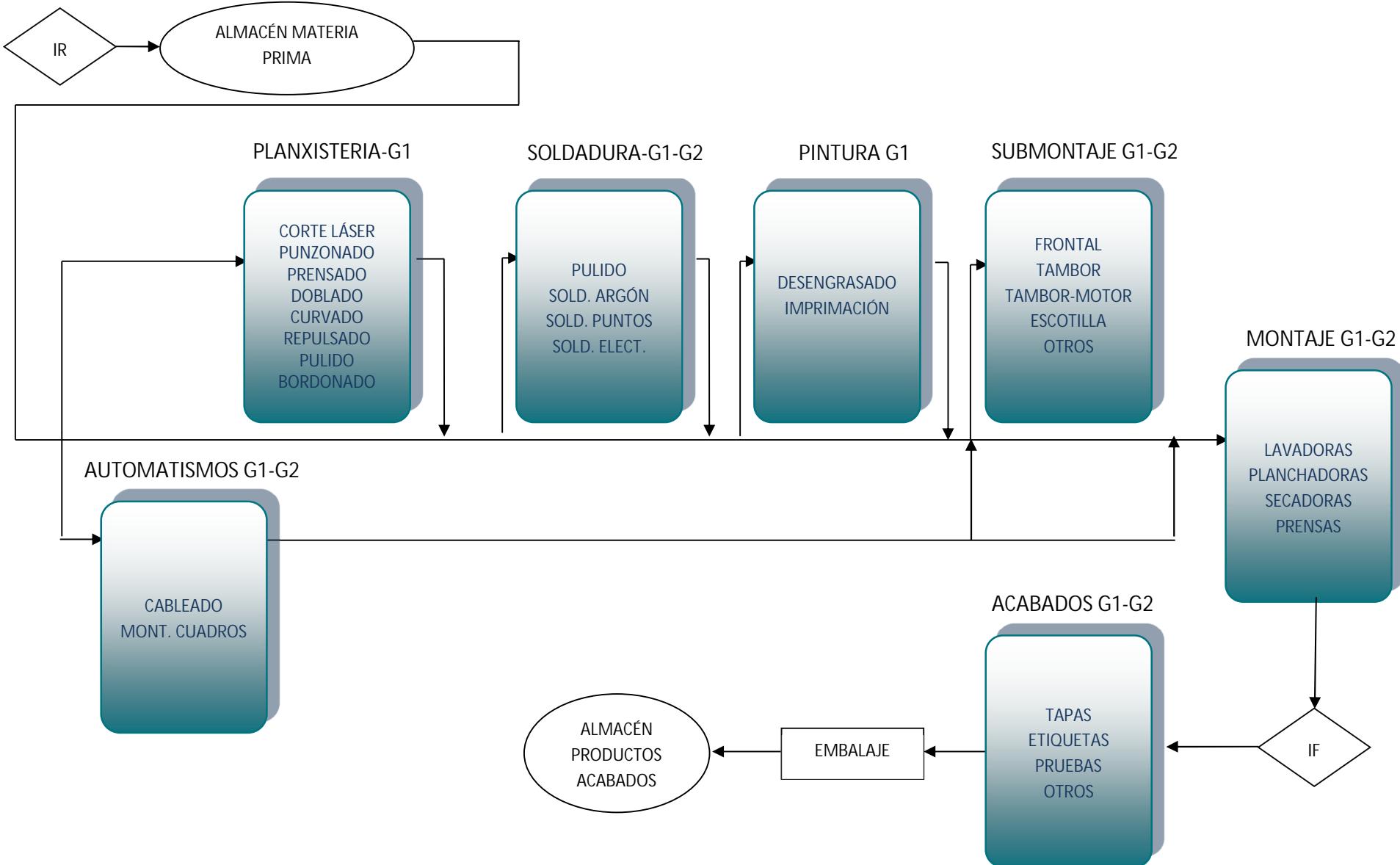
Todos los productos GIRBAU se fabrican siguiendo criterios de respeto con el medioambiente.

De este modo, ya en las fases de diseño de nuevos productos, el Departamento de Ingeniería de GIRBAU aplica el procedimiento establecido en el Sistema de Gestión Ambiental, según el cual hay que tener en cuenta diversas medidas con tal de minimizar los efectos ambientales negativos.

Aspectos que se tienen en cuenta durante la fase de diseño de los productos GIRBAU	Mejoras ambientales conseguidas
Máquinas que garantizan la optimización de los recursos naturales	Ahorro de energía y de agua
Máquinas silenciosas	Disminución de la contaminación acústica
Reducción del peso de la máquina	Ahorro de materias primas
Utilización de materiales duraderos	Prolongación de la vida de los materiales utilizados y de la maquinaria, evitando el consumo de nuevos materiales
Utilización de materiales reciclables	Posibilidad de uso y recuperación de materiales
Uso de la menor cantidad de embalajes posible	Reducción del peso de los embalajes de las máquinas y de los residuos asociados



DIAGRAMA DE FABRICACIÓN



PRINCIPALES PRODUCTOS QUE FABRICA GIRBAU

Lavadoras

Con un amplio abanico de lavadoras que incorporan los últimos avances tecnológicos e infinidad de prestaciones, GIRBAU busca la eficiencia en el consumo de recursos naturales.

Lavadoras Serie Genius

Las lavadoras Genius ofrecen una robustez y durabilidad excepcionales durante años de uso constante; conectividad conexión BLE y IoT (Internet de las cosas) para una programación más rápida, una gestión simplificada de la lavandería y la actualización remota del software. Consiguiendo una aceleración más rápida para una productividad extraordinaria y un rendimiento incomparable. Una ergonomía avanzada, con una abertura de la puerta de grandes dimensiones y una pantalla extragrande y resistente al agua.



Lavadoras - Serie Genius

Lavadoras flotantes

El sistema *MDS* - Multi Directional Springs – permite velocidades de centrifugado superiores a 250G de manera silenciosa y muy estable. Absorben hasta el 95% de las vibraciones y alargan de manera considerable la vida de los amortiguadores.



Lavadoras flotantes – Gama HS

Lavadoras rígidas

Se caracterizan porque requieren un sistema de anclaje y permiten velocidades de centrifugado de hasta 700 rpm. Son máquinas robustas, fiables y versátiles que ofrecen prestaciones óptimas, y consiguen la máxima productividad y rentabilidad.



Lavadoras rígidas – Gama HS

Secadoras rotativas

La gama de secadoras Ecodryer incorpora el sistema Transflow que facilita la penetración del aire caliente en las piezas de ropa, a la vez que aprovecha la temperatura al máximo. También están equipadas con puerta de doble cristal y con doble panel, Heat Capture Technology, que garantizan un mayor aprovechamiento de la energía, aumentando el rendimiento de uno de los procesos más costosos de la lavandería.

Además, alarga la vida útil de la ropa gracias al sistema *Care Touch Drum* que es basa en el embutido de los orificios para evitar el contacto de la ropa con los cantes vivos.



Secadoras Ecodryer – Gama ED



Planchadora PB

Planchadoras-secadoras murales

Las planchadoras-secadoras murales a bandas PB/PBP combinan productividad, ergonomía y seguridad y ofrecen la mejor calidad de planchado y rentabilidad.

El sistema cinemático de tensado de bandas, exclusivo de Girbau, mantiene una presión uniforme de los cilindros de planchado consiguiendo un acabado excepcional de la prenda.

Incorporan el sistema Autospeed que regula automáticamente la velocidad del planchado en función del tipo de ropa y su grado de humedad.

Los modelos PBP incorporan un sistema de fotocélulas a la entrada y a la salida de la ropa que calculan la longitud total de la pieza y permiten un plegado que puede ser completamente automático.

Lavanderías industriales: Sistema de túnel de lavado

Sistema compuesto por túnel de lavado, prensa extractora y secadora

El túnel de lavado es una instalación totalmente versátil con unas prestaciones que garantizan una larga vida mecánica. Dispone de un control óptimo que permite el control total de los parámetros de proceso.

La opción ECO+, equipada con un control electrónico del caudal de agua y con el *Drain Intercooler*, que aprovecha la energía térmica del agua procedente del desagüe para precalentar el agua de la red exterior, permite un ahorro del 80% en el consumo de agua, del 70% en energía y del 40% en detergentes, con respecto a un túnel convencional.

En la fase de secado, la secadora de GIRBAU asegura un consumo de energía realmente reducido.



Sistema de túnel de lavado



Planchadora – Secadora PC120

Lavanderías industriales: Planchadoras-secadoras multirodillos (calandras)

Las planchadoras-secadoras de GIRBAU son garantía de eficacia, funcionalidad, seguridad y productividad.

Diseñadas de acuerdo con la normativa europea de seguridad de máquinas para lavanderías industriales. Los elementos de presión están certificados según el código Asme y ofrecen un dispositivo de doble seguridad para manos con autochequeo diario.

Dotadas de una gran capacidad de evaporación y una elevada capacidad de planchado, proporcionan un acabado perfecto.

3. POLÍTICA AMBIENTAL

GIRBAU, empresa dedicada a la fabricación de maquinaria para lavanderías de ropa y acabados textiles y líder en el mercado internacional, entiende la protección del medio ambiente como una prioridad y, por este motivo, mantiene debidamente implementado un sistema de gestión ambiental según la norma ISO 14001 y la EMAS que se fundamenta en el respeto de los siguientes compromisos:

- ✓ Cumplimiento de la legislación ambiental aplicable y de los demás compromisos de adhesión voluntaria.
- ✓ Protección del medio ambiente y prevención de la contaminación, haciendo un uso racional de los recursos, y gestionando adecuadamente los residuos y las emisiones atmosféricas generados.
- ✓ Incorporación de las mejores técnicas disponibles en el diseño de nuestros productos, persiguiendo el mínimo riesgo de impacto ambiental en todas las actividades del ciclo de vida de la máquina.
- ✓ Adecuación de la gestión ambiental a nuestro contexto, implementando los procesos necesarios para obtener la mejora continua de nuestro comportamiento ambiental.
- ✓ Formación, sensibilización e implicación de todo el equipo humano de GIRBAU en el desarrollo y la aplicación de buenas prácticas ambientales.
- ✓ Evaluación permanente de los efectos que nuestros productos y procedimientos puedan provocar sobre la salud y el medio ambiente.
- ✓ Colaboración con nuestros proveedores, tanto de productos como de servicios, para mejorar sus procedimientos con respecto al medio ambiente.
- ✓ Información a todas las partes interesadas de los riesgos que nuestras máquinas e instalaciones puedan tener para la salud y el medio ambiente, así como de las medidas de protección y de eficiencia ambiental que deberán adoptar durante su uso, mantenimiento, manipulación y eliminación al final de la vida útil.
- ✓ Establecimiento de una comunicación permanente con todo el personal y con las partes interesadas, difundiendo estos principios y compromisos, y promoviendo, en todo momento, la gestión ambiental como una labor participativa a todos los niveles.



Pere Girbau Pous
Director General de GIRBAU, S.A.
Vic, 26 de marzo de 2019

4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Desde el año 2004, GIRBAU ha establecido un Sistema de Gestión Ambiental (SGA) certificado en G1 y G2 para asegurar el cumplimiento de sus compromisos ambientales.

El Sistema de Gestión Ambiental de GIRBAU dispone de tres grandes herramientas para establecer e impulsar el cumplimiento de sus objetivos ambientales, entre otros:

- ✓ Manual del Sistema de Gestión de EHS (*Medio Ambiente, Salud y Seguridad*, por sus siglas en inglés), es decir, que integra el Sistema de Gestión Ambiental con el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, así como los procedimientos que se relacionan con el mismo: describen las responsabilidades y las actividades para alcanzar los objetivos establecidos en la política ambiental.
- ✓ Registros periódicos: evidencian el cumplimiento y la correcta aplicación de los procedimientos.
- ✓ Auditorías ambientales periódicas para verificar y asegurar la eficacia del sistema.

El Comité de Medio Ambiente de GIRBAU actúa como un órgano de consulta ambiental y tiene como objetivo garantizar que la organización esté comprometida con el medio ambiente, la sostenibilidad y la mejora continua. Desempeña un papel clave en la implementación, supervisión y mejora continua del SGEHS (especialmente en materia ambiental).

El CMA puede estar formado por el siguiente equipo: *Sustainability Officer, EHS Manager, Operations Director, Production Manager, Maintenance Manager*, delegados/as de medio ambiente y *Environmental Technician*.

El Director General de GIRBAU revisa anualmente el Sistema de Gestión y participa en el Informe de Revisión del Sistema con el Departamento de EHS.



El Comité de Medio Ambiente es el encargado de realizar el seguimiento de los temas relacionados con la gestión ambiental y en su representación delega al *Environmental Technician*, o coordinador de medio ambiente.

El *Environmental Technician*, junto con los responsables de cada sección, identifica los aspectos ambientales de cada proceso de su sección o área para, posteriormente, evaluarlos tanto en condiciones normales como anormales y/o en situaciones de emergencia según los criterios definidos en la Matriz de Aspectos Ambientales (G 312 4 02). En base a los resultados de dicha evaluación se establecen las medidas y los procedimientos de control operacional.

Todas las personas trabajadoras de GIRBAU participan en el correcto funcionamiento del sistema de gestión ambiental. Las personas responsables de los Departamentos son quienes se aseguran de que, en sus respectivas áreas, se sigan los procedimientos establecidos para conseguir una gestión ambiental correcta.

Con el fin de formar y sensibilizar a las personas trabajadoras en relación con la gestión ambiental, GIRBAU contempla la formación del personal nuevo y existente con el fin de transmitir:

- La importancia del cumplimiento de la política ambiental y de los procedimientos y los requisitos del SGA.
- Los aspectos ambientales significativos y los beneficios para el medio ambiente de un mejor comportamiento personal.
- Sus funciones y responsabilidades para conseguir el cumplimiento de los requisitos ambientales y la respuesta que hay que dar frente a situaciones de emergencia.



5. EL IMPACTO AMBIENTAL

La voluntad de GIRBAU, S.A. con respecto a la protección del medioambiente no se limita sólo a cumplir con las legislaciones y normativas que regulan dicha temática. En GIRBAU S.A. existe una sólida cultura de respeto por el medio y, por eso, en muchas ocasiones se han llevado a cabo acciones voluntarias de protección ambiental (Ver cronología de actuaciones para la protección del medio ambiente).

Las dos premisas básicas de la cultura de protección ambiental de GIRBAU, S.A. son trabajar con materiales lo menos agresivos posible y minimizar la generación de residuos en origen.

El hecho de que los productos fabricados por GIRBAU no generen un nivel elevado de contaminantes (ni en su proceso de fabricación ni al final de su vida útil) facilita la aplicación de medidas correctoras para la protección del medioambiente.

Año tras año, los datos que presentamos en la Declaración Ambiental están alineadas con los compromisos de la Política Ambiental de GIRBAU.

MÉTODO DE EVALUACIÓN DE LOS ASPECTOS AMBIENTALES

A pesar de las buenas prácticas implementadas, somos conscientes de que la actividad productiva de GIRBAU genera toda una serie de efectos ambientales. Por ello, se ha implementado un método operativo que permite identificar y evaluar los aspectos ambientales directos e indirectos de las actividades que se desarrollan en GIRBAU para poder determinar su grado de importancia para actuar de forma prioritaria sobre dichas actividades y prevenir o reducir el impacto derivado de ellas, y en caso de que no sea posible, controlar sus efectos.

Este método operativo está recogido en la Matriz de Aspectos Ambientales (G 312 4 02) y se ha aplicado las diferentes secciones y actividades que se llevan a cabo en las instalaciones de GIRBAU.

Los aspectos ambientales identificados son:

- ✓ Consumo de agua de pozo
- ✓ Consumo de agua de la red
- ✓ Consumo de carburantes
- ✓ Consumo de gas natural
- ✓ Consumo de gas propano
- ✓ Consumo de recursos
- ✓ Consumo de electricidad
- ✓ Consumo de materias primas
- ✓ Consumo de recursos naturales
- ✓ Contaminación acústica
- ✓ Contaminación atmosférica
- ✓ Contaminación lumínica
- ✓ Generación de aguas residuales
- ✓ Generación de residuos

Para su evaluación en el caso de aspectos directos e indirectos en condiciones normales, se hace en función del tipo de aspecto y se tiene en cuenta la naturaleza, la magnitud/frecuencia y la posibilidad de implementar mejoras tecnológicas o de gestión en el aspecto ambiental. En condiciones anormales o de emergencia, se tiene en cuenta la probabilidad, la severidad y la posibilidad de implementar mejoras tecnológicas o de gestión en el aspecto ambiental.

Los indicadores que se utilizan para la evaluación de los aspectos medioambientales están alineados con la decisión *(UE) 2021/2053 de 8 de noviembre de 2021 relativa a las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de productos metálicos*.

Fruto de esta evaluación, a continuación presentamos los aspectos significativos de GIRBAU del año 2024.

ASPECTOS SIGNIFICATIVOS AÑO 2024 (RESULTADO MATRIZ 2025)

ASPECTO AMBIENTAL	IMPACTO AMBIENTAL	DESCRIPCIÓN	ETAPA DEL CICLO DE VIDA	ORIGEN
Consumo de agua de la red (G1 y G2)	Consumo de recursos naturales	Consumo de agua en G1: Proceso de prueba de máquinas, limpieza, vestuarios/instalaciones sanitarias y cocina. Consumo de agua en G2: Proceso de prueba de máquinas, limpieza y vestuarios/instalaciones sanitarias.	A. Diseño y desarrollo C. Producción	Aspecto ambiental directo
Consumo de agua de pozo (G1)	Consumo de recursos naturales	Consumo de agua en: Proceso de prueba de máquinas y limpieza	A. Diseño y desarrollo	Aspecto ambiental directo
Consumo de gas natural (G1 y G2)	Consumo de recursos naturales no renovables	Consumo de gas natural en G1: Hornos, generadores de aire caliente, generadores de vapor y calefacciones. Consumo de gas natural en G2: Proceso de prueba de máquinas, generadores de aire caliente, generadores de vapor y calefacciones	A. Diseño y desarrollo C. Producción	Aspecto ambiental directo
Consumo de materias primas (general)	Consumo de recursos naturales renovables	Consumo de plástico	A. Diseño y desarrollo C. Producción D. Venta y distribución	Aspecto ambiental directo
Generación de residuos (G1)	Consumo de energía para el tratamiento, pérdida de la calidad del aire y contribución al calentamiento global	Generación de tóneres	A. Diseño y desarrollo C. Producción	Aspecto ambiental directo
		Generación de papel y cartón	A. Diseño y desarrollo C. Producción D. Ventas y distribución	Aspecto ambiental directo
		Generación de plástico	E. Uso del producto F. Fin de la vida útil	Aspecto ambiental directo
Generación de residuos (G2)	Possible contaminación del suelo e impacto paisajístico (vertederos)	Generación de residuos generales de fábrica BANALES	A. Diseño y desarrollo C. Producción D. Ventas y distribución	Aspecto ambiental directo
		Generación de residuos generales de fábrica BANALES	E. Uso del producto F. Fin de la vida útil	Aspecto ambiental directo

Los aspectos ambientales indirectos significativos están asociados a un cambio en los criterios de valoración. A partir de 2021 se calculan mediante los resultados del cálculo de emisiones del alcance 3 de la huella de carbono. Debido a que los resultados de la huella no se obtienen hasta el mes de junio del año siguiente, para hacer la valoración de la significancia de los aspectos indirectos, se utilizan los valores del cálculo de la huella del año anterior.

6. OBJETIVOS

ESTADO DE LOS OBJETIVOS Y METAS AMBIENTALES 2024

A continuación, se presenta la evaluación y el estado de implantación de los objetivos ambientales definidos para el año 2024:

OBJETIVO	ODS	ALCANCE	DESCRIPCIÓN DE LAS ACCIONES	RESPONSABLE	RECURSOS	PLAZO	INDICADOR	ESTADO
Reducción de la generación de residuos de envases puestos en el mercado	  	G1	Cambio del embalaje de protección del panel de control de la línea de las EDXL, eliminando el plástico	Ingeniería de fábrica	Económicos	04/24	Reducción de fracción de plástico y madera a declaración de embalajes MITECO / máquinas fabricadas	<p>Objetivo alcanzado, se han llevado a cabo acciones como:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se han implementado cajas para el transporte de paneles de control internamente sin el uso de plástico. Se reducen 5 bobinas de plástico de burbujas al año. - En cuanto a las nuevas enfardadoras robotizadas, se ponen en funcionamiento en 10/24 (una en la zona EDD y la otra en G3). - Instalación de punzonadora de cartón para la producción de relleno.
		G1 y G2	Estudio ROI por la compra de nuevas enfardadoras robotizadas con cabezal de pre-estiramiento	Ingeniería de fábrica Resp. mantenimiento	Económicos	10/24		
		G1	Estudio para la sustitución de las planchas Precoat. Utilizando chapas galvanizadas y pintadas	Ingeniería de fábrica	Económicos	12/24		
		G1	Estudio de reutilización de residuos de embalajes para el relleno de repuestos no electrónicos	Intralogística	Económicos	12/24		
		G1	Reducción del uso de madera en el embalaje de piezas de repuesto (proyecto de embalaje de madera)	Intralogística	Económicos	12/24		
Reducción consumo de agua	  	G1	Cambio de los filtros en grifos y duchas para aireadores de bajo caudal (G1)	Resp. mantenimiento	Económicos	11/24	m3 consumidos / millones de euros	<p>Objetivo alcanzado en un 75%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Filtros en grifos y duchas cambiados en octubre por aireadores de bajo flujo (con una reducción del 80% en los grifos y del 50% en las duchas). Plan de ahorro de agua elaborado en abril de 2024. Acciones planificadas y en ejecución. - Se han cambiado algunos programas de máquinas grandes. 1.078 l (vs. 2.917 - 63%) Máquina HS6110. - El proyecto de instalación de recuperadores de agua se encuentra en fase de redacción y se traslada a 2025.
		G1	Redacción del plan de ahorro de agua y aplicación de las medidas resultantes	Resp. sostenibilidad Resp. mantenimiento	Económicos	10/24		
		G1	Modificación de los programas de pruebas que utilizan agua en las máquinas de gran capacidad	Ingeniería de fábrica	Económicos	12/24		
		G1	Instalación de recuperadores de agua en el área de pruebas para la reutilización del agua	Ingeniería de fábrica	Económicos	12/24		

Incrementar la energía generada para autoconsumo	 	G1	Implementación de una nueva fase de paneles fotovoltaicos (+245 kWp)	Resp. mantenimiento	Económicos	06/24	Total autoconsumo energético	Objetivo alcanzado: Totalmente implementado y funcional, alcanzando el 40% de autoconsumo en G1.
Trabajos de descarbonización de la planta	 	G1	Sustitución de la caldera de gas natural para calefacción del área finanzas, TIC y SAT	Resp. mantenimiento	Económicos	06/24	Emisiones de CO2 ahorradas	Objetivo alcanzado: Cambio realizado y desmontaje de la caldera en verano. Ahorro de energía estimado de aproximadamente un GWh, menos emisiones y entrada de capital por CAE

OBJETIVOS Y METAS AMBIENTALES PARA 2025

De acuerdo con los aspectos ambientales significativos derivados de la actividad productiva de GIRBAU se establecen los siguientes objetivos o programa ambiental para el año 2025. El seguimiento de la consecución de dichos objetivos se realiza de forma periódica y, como mínimo, una vez al año, en las reuniones del Comité de Medio Ambiente.

OBJETIVO	ODS	ALCANCE	DESCRIPCIÓN DE LAS ACCIONES	RESPONSABLE	RECURSOS	PLAZO	INDICADOR
Control de la generación de residuos de envases puestos en el mercado		GSA	Realizar un estudio para aumentar el % de reciclaje de materiales plásticos.	Técnica de medio ambiente.	Personal interno.	10/25	Reducción de fracción de plástico y madera a declaración de embalajes MITECO / máquinas fabricadas KPI: Realización de las acciones.
		GSA	Implementación del nuevo software de integración SAP-SCRAP.	Técnica de medio ambiente.	Económicos. Técnica de medio ambiente.	06/25	
		GSA - Robótica	Impacto y afectación de los movimientos entre fábricas a nivel de embalaje: Estudio del impacto y visión de todo el flujo de logística interna (España vs. Francia)	Técnica de medio ambiente.	Técnica de medio ambiente.	12/25	
Reducción consumo de agua		G2, G3	Cambio de los filtros en grifos y duchas por aireadores de bajo caudal.	Resp. mantenimiento.	Económicos	09/25	KPI: Reducción del 5% en el consumo de agua (G2/G3 2024: 1.968 m3). m3 consumidos / millones de euros
		G2, G3	Campaña de sensibilización sobre el uso y consumo del agua.	Resp. mantenimiento.	Económicos	09/25	
		G1	Instalación de recuperadores de agua en el área de pruebas para la reutilización del agua	Ingeniería fábrica Resp. mantenimiento Responsable de sostenibilidad.	Económicos	12/25	
		G1	Implementación de software de control de consumo y fugas en la red interna de agua de G1.	Resp. mantenimiento Responsable de sostenibilidad.	Económicos	09/25	
Mejora de la cultura sobre sostenibilidad		Girbau Vic	Campañas de comunicación relacionadas con el medio ambiente	Técnica de medio ambiente.	Económicos Personal interno.	12/25	KPI: Realizar 4 campañas medioambientales al año y formar al 100% de las personas trabajadoras.
		G1, G2, G3	Reciclaje de la formación en gestión ambiental para todas las personas trabajadoras de G1, G2 y G3.	Técnica de medio ambiente.	Económicos	12/25	

Trabajos de descarbonización de la planta	 9 INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA 12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES 13 ACCIÓN POR EL CLIMA 	G1	Sustitución de la caldera de gas natural para calefacción de la fábrica.	Resp. mantenimiento.	Económicos	12/25	KPI: Ahorro energético de 2 GWh.
Mejora de la segregación de residuos	 12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES 13 ACCIÓN POR EL CLIMA 	G1	Mejora de la segregación de residuos en oficinas y zonas de vending.	Técnica de medio ambiente. Resp. mantenimiento.	Económicos	12/25	KPI: 6 campañas de recogida de envases al año (vs 0 en 2024).
		G1	Segregación y valorización de los residuos de LPDE (film transparente).	Técnica de medio ambiente. Resp. mantenimiento.	Económicos	12/25	KPI: Obtención de valores para poder trabajar. KPI: Intentar no superar un 50% de incidencias reportadas por la calidad del residuo valorizable
		G2/G3	Estudiar la ampliación de la acción relacionada con la segregación y valoración de los residuos LPDE.	Técnica de medio ambiente. Resp. mantenimiento.	Económicos	12/25	
		G1	Reducción de la fracción de banal / desecho.	Técnica de medio ambiente. Resp. mantenimiento.	Económicos	12/25	KPI: Disminución del 10% de la generación de residuos de fracción banal respecto a 2024/máquina fabricada.

7. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

A continuación se detallan los indicadores que permiten evaluar el comportamiento ambiental de la organización.

Los indicadores relativos se detallan por número de máquinas fabricadas en el total de la industria (G1+G2), en el caso del agua también se calcula en base a la facturación.

Los indicadores que se utilizan para el seguimiento están alineados con la decisión *(UE) 2021/2053 de 8 de noviembre de 2021 relativa a las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de productos metálicos*. Se considera el número de máquinas producidas en lugar del peso del producto acabado.

	2021	2022	2023	2024
N.º máquinas fabricadas	10.696	11.248	11.421	9.086
Facturación (millones €)	80,0	107,4	126,9	137,6

Tabla 7.1 Datos de producción y facturación

² Los datos de consumo de agua provienen de las lecturas de los medidores digitales ubicados en la entrada de agua de la red de las fábricas y en la salida de bombeo de los pozos.

7.1. CONSUMO DE RECURSOS NATURALES

AGUA

En la factoría G1, utilizamos agua que proviene de dos pozos propios, uno de 50 m de profundidad y otro de 90 m.

También se utiliza agua de la red pública Aguas de Vic en los lavabos y duchas, así como para el servicio de cafeteras y fuentes refrigeradas.

El agua suministrada por la red pública se destina también al proceso de acabados de superficies (a los baños de desengrasar y enjuague), para el desmineralizador, los climatizadores evaporativos y para los lavaojos.

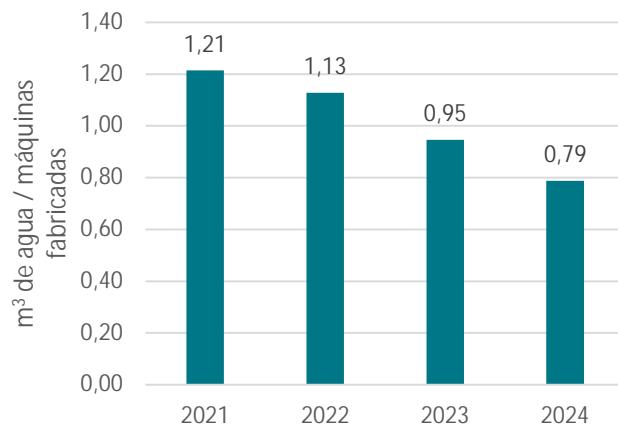
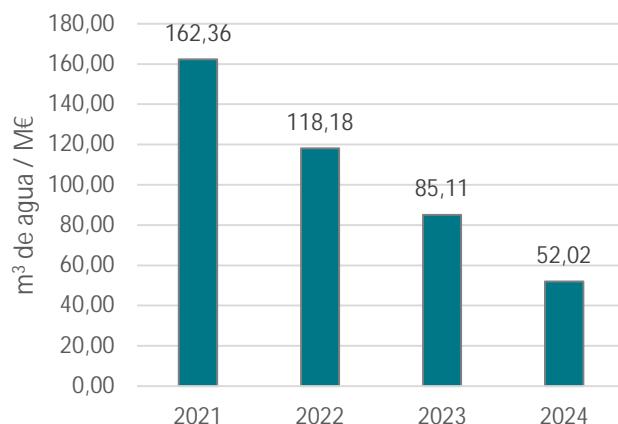
En la factoría G2, el suministro de agua se realiza únicamente a través de la red de Aigües Vic y se utiliza para los procesos industriales y para dar servicio a las fuentes de agua refrigerada, en las máquinas de bebidas, en los lavabos y en los climatizadores evaporativos.

Durante 2024, se elaboró el Plan de Ahorro de Agua y se implementaron medidas para reducir el consumo de agua, como la modificación de los programas de pruebas de máquinas y la instalación de reguladores de bajo flujo en grifos y duchas. Estas acciones han ayudado a lograr una reducción significativa en el consumo anual de agua.

	2021		2022		2023		2024	
	G1	G2	G1	G2	G1	G2	G1	G2
Aguas de Vic (m ³)	5.019	6.890	6.568	3.180	6.181	2.533	3.952	1.968
Pozos propios (m ³)	1.080	No dispone	2.944	No dispone	2.087	No dispone	1.240	No dispone
Total consumo agua fábrica (m ³)	6.099	6.890	9.512	3.180	8.268	2.533	5.192	1.968
Total consumo agua (m ³)	12.989		12.692		10.801		7.160	

Tabla 7.1.1. Consumo de agua²

Indicadores del consumo de agua



ENERGÍA

La actividad productiva ha requerido los siguientes consumos de electricidad, gas natural y carburantes de la flota propia. A partir de marzo de 2019, se inició la instalación de paneles solares con una potencia de 99 kWp. Durante 2022, se instalaron 210 kWp adicionales y, durante 2023, se instalaron 600 nuevos paneles con una potencia de 410 kWp cada uno.

En 2024, se puso en funcionamiento la cuarta y última fase de la instalación fotovoltaica en G1, de 240 kWp de potencia.



	2021	2022	2023	2024
G1 (MWh)	1.994	1.986	1.966	1.120
G2 (MWh)	629	551	412	381
Consumo total (MWh)	2.623	2.537	2.378	1.501

Tabla 7.1.2. Consumo de electricidad³ total

³ Según datos de las facturas en el caso de suministro de red y plataforma web de la producción de los paneles fotovoltaicos con los datos de los inversores.

En GIRBAU se utiliza energía eléctrica para el funcionamiento de la maquinaria y la iluminación en general. Durante el año 2023, se realizó un cambio de suministrador (Iberdrola Clientes SAU) y se contrató energía con certificado de origen renovable para las instalaciones de G1 y G2 (entre otras iniciativas).

	2021		2022		2023		2024	
	G1	G2	G1	G2	G1	G2	G1	G2
Energía de red no renovable (MWh)	1.341	450	1.198	407	0	0	0	0
Energía de red renovable (MWh) ⁴	535	179	455	144	1.576	412	1.121	382
Paneles solares FV autoconsumo (Mwh) ⁵	118	---	243	---	390	---	562	---
Consumo total (incluido autoconsumo MWh)	2.623		2.447		2.378		2.065	
Consumo total no renovable (MWh)	1.791		1.605		0		0	
Consumo total no renovable (%)	68,30		65,59		0,00		0,00	
Consumo total renovable (MWh)	832 (incluye solar)		842 (incluye solar)		2.378 (incluye solar)		2.065 (incluye solar)	
Consumo total renovable (%)	31,70		34,41		100,00		100,00	
Consumo total renovable producida (MWh)	118		243		390		562	
Consumo total renovable producida (%)	4,50		9,93		16,40		27,23	

Tabla 7.1.3 Consumo de electricidad según origen

⁴En 2024, la compañía comercializadora ha sido Iberdrola Clientes SAU, y se mantiene contrato de energía con certificado de origen renovable para las instalaciones de G1 y G2.

También se utiliza gas natural para el funcionamiento de los hornos, los generadores de aire caliente, los generadores de vapor y las calefacciones.

	2021	2022	2023	2024
G1 (MWh)	3.979	3.461	2.452	2.495
G2 (MWh)	2.190	1.883	1.751	1.806
Consumo total (MWh)	6.169	5.344	4.203	4.301

Tabla 7.1.4. Consumo de gas natural según datos de facturas (NUS)

Desde el año 2022, Girbau dispone de una política interna sobre la adquisición de vehículos de empresa. Según ésta, se priorizará el vehículo eléctrico, el vehículo híbrido enchufable o el vehículo diésel en aquellos casos que no exista posibilidad de cargar. Además, en algunos casos se utiliza diésel en fuentes estacionarias, tipo C.

	2021	2022	2023	2024
Diésel (MWh)	494	362	378	373
Gasolina (MWh)	95	184	185	261
Diésel C (MWh)	7	20	47	53
Consumo total (MWh)	596	566	610	687

Tabla 7.1.5. Consumo de carburante según los datos de los suministradores⁶

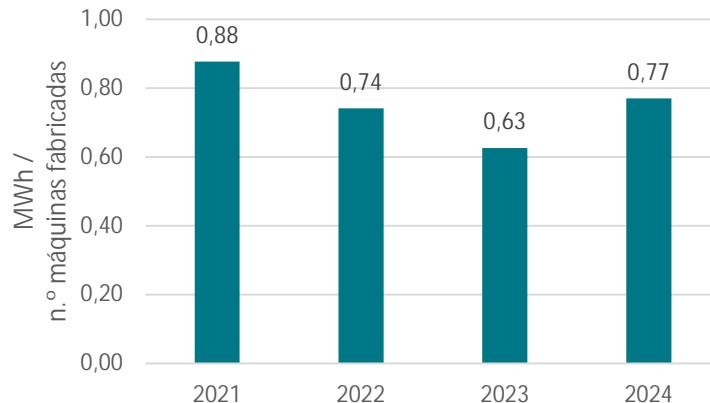
⁵Los datos referidos a los paneles fotovoltaicos se extraen de la aplicación LACECAL, excepto en los cuatro primeros meses del año 2024, que se han conservado de los informes mensuales.

⁶En 2021 se reportan por primera vez de acuerdo con la huella de carbono. Se han utilizado los factores de conversión de DEFRA GHG para 2021, 2022, 2023 y 2024.

Indicadores de energía

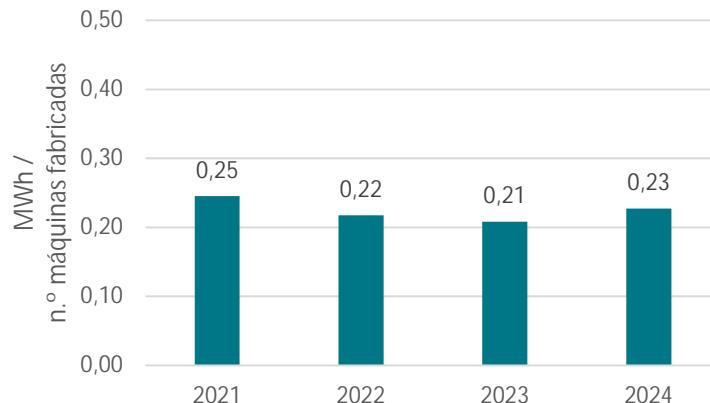
Consumo total directo de energía (electricidad, gas natural y combustibles):

MWh / n.º máquinas fabricadas



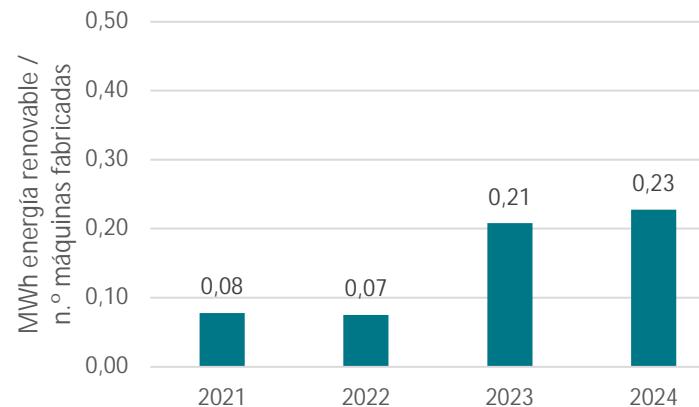
Electricidad:

MWh / n.º máquinas fabricadas



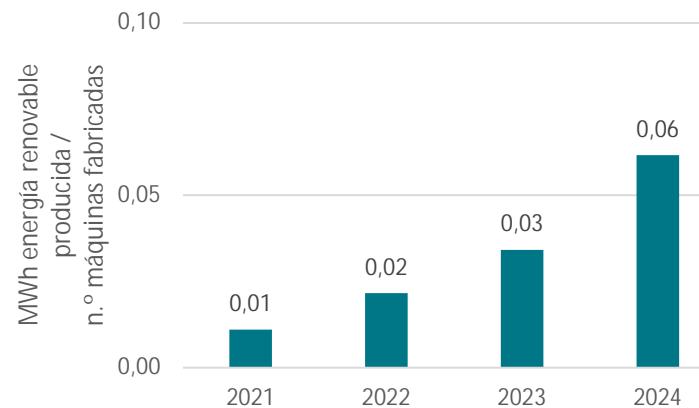
Electricidad:

MWh energía renovable / n.º máquinas fabricadas

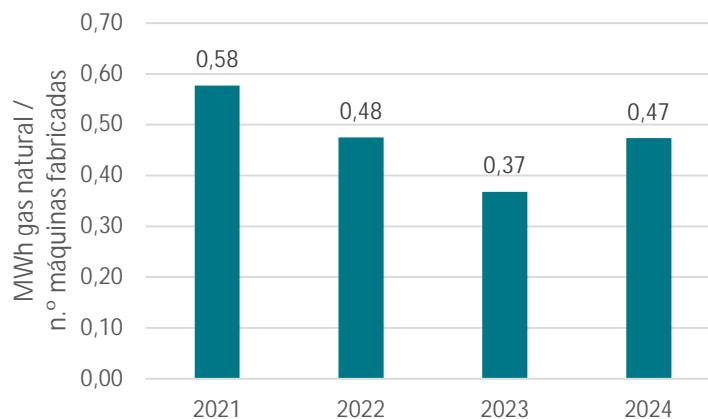


Electricidad:

MWh energía renovable producida / n.º máquinas fabricadas



Gas natural: MWh / n.º máquinas fabricadas

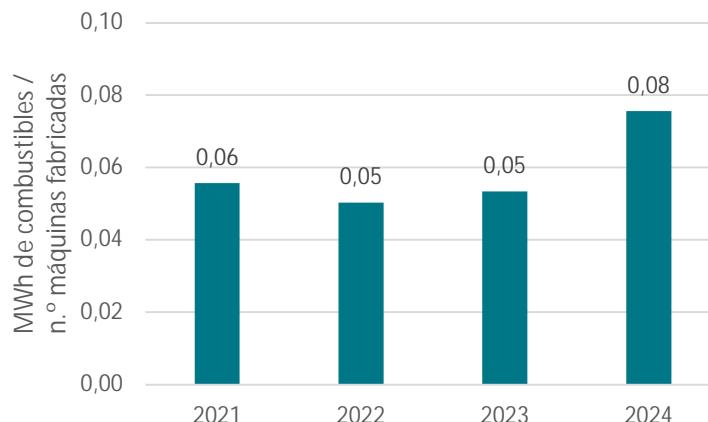


Durante 2023, se finalizó la instalación de la tercera fase de paneles fotovoltaicos y, en 2024, se puso en funcionamiento la cuarta y última fase de la instalación en G1, de 240kWp de potencia. De la energía generada, una parte se utiliza para el autoconsumo y otra parte no se puede utilizar ya que durante su generación no hay actividad (festivos, fines de semana, etc.).

Energía generada paneles fotovoltaicos (MWh)	2021	2022	2023	2024
118	354	557	834	

Tabla 7.1.6 Energía generada paneles fotovoltaicos

Carburantes: MWh / n.º máquinas fabricadas



MATERIAS PRIMAS

A continuación se detallan las principales materias primas consumidas.

Materias primas metálicas:

	2021	2022	2023	2024
Fundición (t)	317	324	311	150
Acero inox (t)	1.956	1.953	1.738	1.733
Acero (t)	1.929	2.324	1.626	1.698
Aluminio (t)	296	187	189	291
Total (t)	4.500	4.788	3.864	3.872

Tabla 7.1.7. Materias primas metálicas consumidas⁷

Materias primas pinturas:

	2021	2022	2023	2024
Pintura (kg)	18.088	17.420	13.000	11.373
Disolvente (kg)	1.068	736	40	0
Total (kg)	19.156	18.156	13.040	11.373

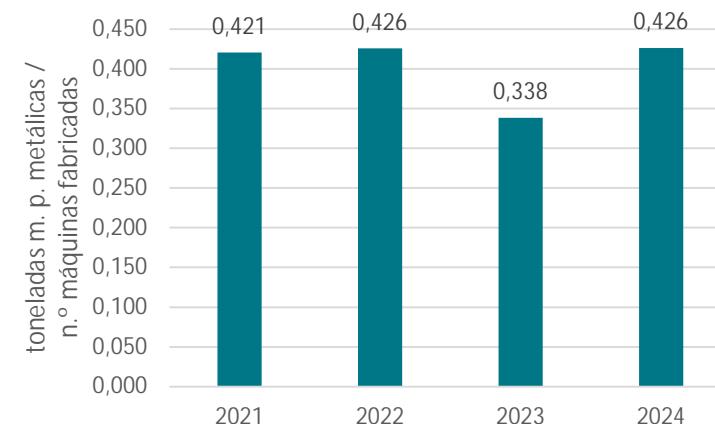
Tabla 7.1.8. Pinturas consumidas⁸

La instalación del nuevo túnel de pintado ha permitido la eliminación del uso de pintura de imprimación. Asimismo, se sigue con la tendencia de eliminar el uso de disolventes.

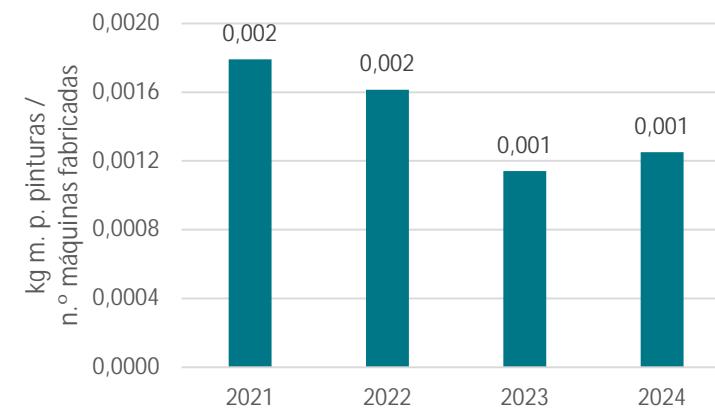
⁷ Los datos de las materias primas consumidas proceden del ERP de la organización.

Indicadores del consumo de materiales

Materias primas metálicas:



Materias primas pinturas:



⁸ Los datos de las pinturas consumidas proceden del ERP de la organización.

7.2. GENERACIÓN DE RESIDUOS

A continuación, se detallan las cantidades⁹ y los tipos de residuos generados en los últimos años.

Tipos de residuo y peligrosidad ¹⁰	2021		2022		2023		2024		Tratamiento ¹¹
	G1	G2	G1	G2	G1	G2	G1	G2	
Hierro colado, acero y chatarra (t) (NP)	896,13	-	845,15	-	824,44	-	745,86	-	Valorización
Cobre (t) (NP)	2,20	-	2,79	-	1,89	-	1,38	-	Valorización
Aluminio (t) (NP)	1,54	-	0,96	-	2,88	-	1,74	-	Valorización
Acero inoxidable (t) (NP)	174,61	-	222,92	-	295,17	-	191,24	-	Valorización
Polvo del láser (t) (NP)	0,55	-	0,795	-	0,44	-	0,70	-	Eliminación
Tubos fluorescentes (t) (P)	0,11	-	0,074	-	0,10	-	0,06	-	Valorización
Papel y cartón (t) (NP)	31,33	28,75	35,10	21,58	40,18	22,68	42,17	14,87	Valorización
Tóneres (t) (NP)	0,01	-	0,03	-	0,040	-	0,044	-	Valorización
Residuos generales de fábrica (t) (NP)	34,16	14,37	41,57	12,90	44,77	14,7	28,3	17,82	Eliminación
Aceites hidráulicos (t) (P)	1,62	-	0,54	-	1,08	-	1,12	-	Valorización
Bidones que hayan contenido sustancias peligrosas (t) (P)	0,69	0,15	1,47	0,26	0,20	0,25	0,38	0,67	Valorización
Filtros de pinturas aerográficas y absorbentes (t) (P)	0,95	-	0,41	-	0,15	-	0,11	-	Eliminación
Pintura en polvo (t) (P)	7,98	-	5,84	-	4,15	-	3,29	-	Eliminación
Restos de madera (t) (NP)	38,37	44,08	74,61	58,02	116,4	47,11	115,03	42,58	Valorización
Disolvente (t) (P)	0,75	-	0,40	-	0,004	-	0	-	Eliminación
Motores eléctricos (t) (NP)	0,59	-	0,71	-	1,48	-	1,42	-	Valorización
Runas de rehabilitación de edificios industriales (t) (NP)	22,95	-	30,16	-	18,16	-	0	-	Eliminación
Material informático y eléctrico (t) (NP)	0,82	-	1,1	-	0,86	-	1	-	Valorización
Aguas de desengrasado (t) (P)	18,10	-	15,22	-	8,76	-	11,52	-	Eliminación
Baterías de tracción (t) (P)	0,31	-	0,09	-	0,11	-	0	-	Valorización

⁹ Las cantidades de residuos que se presentan son las declaradas en la declaración de residuos y proceden del registro de control de salida de residuos.

¹⁰ Se indica la peligrosidad de acuerdo con el Catálogo europeo de residuos con las siglas P: Peligroso y NP: No peligroso.

¹¹ De acuerdo con los datos de las declaraciones de residuos.

Aerosoles (t) (P)	0,11	-	0,10	-	0,01	-	0,01	-	Valorización
Vidrio (t) (NP)	8,20	-	4,82	-	0	-	1,84	-	Valorización
Carbón activo usado (t) (NP)	0,75	-	0	-	0,31	-	0	-	Valorización
Aceite vegetal (t) (NP)	-	-	0,08	-	0,05	-	0,05	-	Valorización
Plástico (t) (NP)	-	-	0,97	-	0,06	-	0	-	Valorización
Reactivos de laboratorio (P)	-	-	0,01	-	-	-	0,06	-	Eliminación
Materiales de construcción con contenido de amianto (P)	-	-	27,40	-	26,66	-	19,20	-	Eliminación
Cables eléctricos (NP)	-	-	-	-	3,75	-	1,38	-	Valorización
TOTAL (t)	1.243,83	87,35	1.313,32	92,76	1.392,10	84,74	1.167,90	75,94	
	1.330,18		1.406,08		1.476,84		1.243,84		

Tabla 7.2.1 Residuos generados en GIRBAU

Indicadores de residuos

% residuos peligrosos, % residuos no peligrosos

2021:

Residuos peligrosos: 30,77 t → 2,31%

Residuos no peligrosos: 1.299,41 t → 97,69%

2022:

Residuos peligrosos: 134,04 t → 9,53%

Residuos no peligrosos: 1.272,03 → 90,47%

2023:

Residuos peligrosos: 121,45 t → 8,22%

Residuos no peligrosos: 1.355,39 t → 91,78%

2024:

Residuos peligrosos: 94,2 t → 7,34%

Residuos no peligrosos: 1.149,64 t → 92,43%

% residuos no valorizados, % residuos valorizados

2021:

No valorizados: 99,81 t → 7,50%

Valorizados: 1.230,37 t → 92,50%

2022:

No valorizados: 134,70 t → 9,58%

Valorizados: 1.271,37 t → 90,42%

2023:

No valorizados: 117,79 t → 7,98%

Valorizados: 1.359,05 t → 92,02%

2024:

No valorizados: 81 t → 6,31%

Valorizados: 1.162,84 t → 93,49%

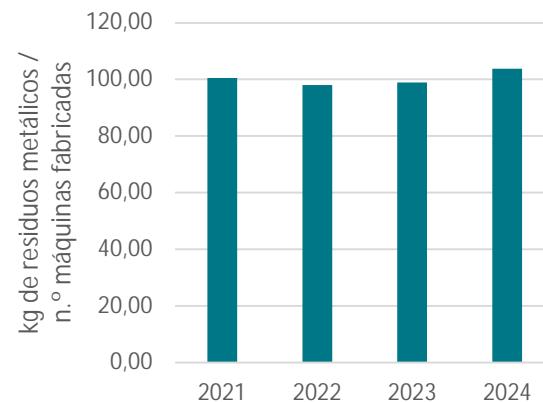
Todos los residuos generados en GIRBAU son tratados por gestores autorizados por la Agencia de Residuos de la Generalitat de Catalunya.

En el caso del cartón, hay que destacar que GIRBAU reutiliza este material a nivel interno gracias a diferentes puntos habilitados para su recogida tanto en instalaciones de G1 como de G2.

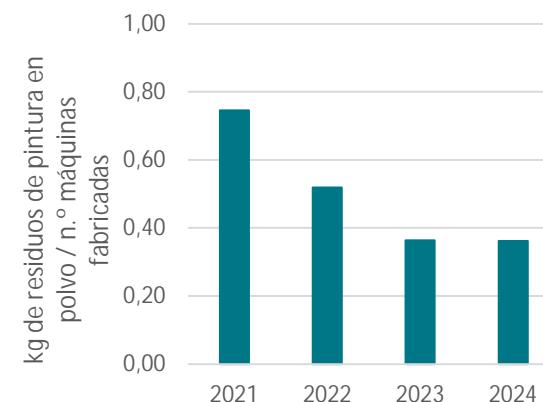
Ha habido una importante reducción del residuo de escombros, debido a la finalización de la etapa de obras de reforma de los edificios. El incremento de la generación de restos de madera se debe a los cambios de embalajes de las materias primas.

La producción total de residuos ha disminuido ligeramente con respecto al año 2023 en valor absoluto (1.476,84 t en 2023 respecto a 1.243,84 t al 2024).

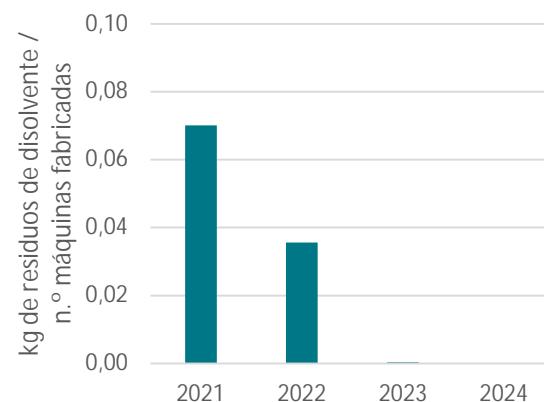
Kg de residuos metálicos



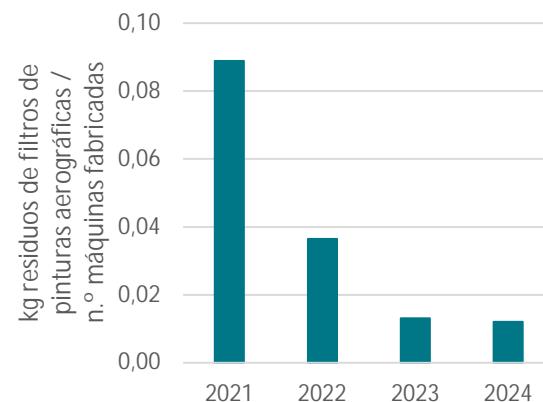
Kg de residuos de pintura en polvo



Kg de residuos de disolvente



Kg de residuos de filtros de pinturas aerográficas



Como residuos peligrosos y no valorizados durante el año 2024, se siguen considerando los generados por el cambio de cubierta, los cuales contenían amianto.

El porcentaje de residuos peligrosos se reduce debido a la menor generación de residuos como tubos fluorescentes, filtros de pinturas aerográficas y absorbentes, pinturas en polvo, disolventes, baterías de tracción y materiales de construcción que contienen amianto.

Los indicadores de generación de residuos metálicos han incrementado ligeramente este año 2024 debido al aumento del consumo de materias primas metálicas requerido por la mayor proporción de fabricación de maquinaria de gran capacidad, mientras que los indicadores de residuos de pintura en polvo, disolvente y filtros se mantienen en valores similares.

7.3. EMISIONES ATMOSFÉRICAS

GIRBAU dispone de un total de 30 focos de emisiones a la atmósfera exterior, 18 ubicados en G1 y 12 ubicados en G2. De los 18 focos emisores de G1, 11 corresponden a proceso industrial, los 7 restantes son de combustión de gas natural para calefacción. En el caso de la factoría G2, los 12 focos existentes son de combustión de gas natural y sólo 2 de ellos se consideran industriales. GIRBAU dispone de los libros de registro correspondientes para estos focos y los controla de acuerdo con la legislación vigente.

Les principales emisiones atmosféricas directas derivan de la combustión de gas natural para la calefacción, los carburantes utilizados por la flota de vehículos y las fugas de gases refrigerantes. En las siguientes tablas se muestra:

	2021		2022		2023		2024	
	G1	G2	G1	G2	G1	G2	G1	G2
Emissions de GEH (t eq CO ₂) ¹² (alcance 1)	805,78	443,48	701,20	381,50	496,74	354,70	505,57	365,82
Total teq CO ₂ (alcance 1)	1.249,26		1.082,70		851,43		871,39	
Emissions de NOx (t NOx) ¹³	0,54	0,30	0,47	0,26	0,34	0,24	0,34	0,25
Total t NOx	0,84		0,73		0,57		0,59	
Emissions de PM (t PM) ¹⁴	0,0029	0,0016	0,0025	0,0014	0,0018	0,0013	0,0018	0,0013
Total t PM	0,0045		0,0038		0,0030		0,0031	

Tabla 7.3.1. Emisiones atmosféricas derivadas del consumo de gas natural

	2021		2022		2023		2024	
	G1	G2	G1	G2	G1	G2	G1	G2
Fuga R134A ¹⁴ (t eq CO ₂)	0,72	0	0	0	0	0	0	0
Fuga R410A (t eq CO ₂)	22,38	0	7,31	0	5,77	0	7,31	0
Fuga R407C (t eq CO ₂)	13,31	0	0	0	25,98	0	0	0
Fuga RS70 // RS32 (t eq CO ₂)	17,65	0	0,44	0	1,31	0	33,26	0
Fuga total t eq CO ₂	54,06		7,75		33,06		40,57	

Tabla 7.3.2. Emisiones directas derivadas de la fuga de gases refrigerantes

¹² En 2024 el cálculo de las emisiones de GEI se ha tenido en cuenta el factor de emisión de 2007 IPCC Guidelines for National House Greengas Inventories (Ar5) + DEFRA 2024 - Fuel properties. Valores de 2023 recalculados en esta Declaración con respecto a la anterior debido a un error en el factor de emisión.

¹³ Valores estimados para 2024 considerando los factores de emisión de contaminantes emitidos a la atmósfera, edición 2022 de la Dirección General de Energía y Cambio Climático del Gobierno de las Islas Baleares: 38 g NOx /GJ i 0,2 g Partículas/GJ.

¹⁴ Para el cálculo de las emisiones de CO₂ procedente de gases fluorados, se ha tenido en cuenta los factores de emisión Intergovernmental Panel on Climate Change (IPCC) Fifth Assessment Report (AR5) over a 100-year period.

	2021	2022	2023	2024
Emisiones de GEH (t eq CO ₂) ¹⁵ del diésel (alcance 1)	147,77	113,39	99,43	91,29
Emisiones de SO ₂ (t SOx) ¹⁶	0,0007	0,0005	0,0005	0,0005
Emisiones de NOx (t NOx) ¹⁷	0,65	0,43	0,43	0,40
Emisiones de PM (t PM) ¹⁷	0,13	0,09	0,09	0,08

Tabla 7.3.3 Emisiones directas derivadas del consumo de diésel para la flota de vehículos

	2021	2022	2023	2024
Emisiones de GEH (t eq CO ₂) de la gasolina (alcance 1) ¹⁶	21,84	32,54	47,87	58,95
Emisiones de SO ₂ (t SOx) ¹⁷	0,0001	0,0002	0,0002	0,0003
Emisiones de NOx (t NOx) ¹⁷	0,06	0,12	0,14	0,19
Emisiones de PM (t PM) ¹⁷	0,0002	0,0004	0,0005	0,0007

Tabla 7.3.4 Emisiones directas derivadas del consumo de gasolina para la flota propia de vehículos

¹⁵ En 2024 el cálculo de las emisiones de GEI se ha tenido en cuenta el factor de emisión de 2008 y 2009 IPCC Guidelines for National House Greengas Inventories (Ar5) + DEFRA 2024 - Fuel properties.

¹⁶ Valores estimados para 2024 considerando los factores de emisión de contaminantes emitidos a la atmósfera edición 2022 de la Dirección General de Energía y Cambio Climático del Gobierno de las Islas Baleares: 0,015 g SO₂ /kg combustible, 12,96 g NOx /kg combustible, 1,10 g Partículas / kg combustible.

Por otro lado, también hay que tener en consideración las emisiones atmosféricas indirectas derivadas del consumo de electricidad.

	2021		2022		2023		2024	
	G1	G2	G1	G2	G1	G2	G1	G2
Emisiones de GEH (t eq CO ₂) de electricidad (alcance 2) ¹⁷	356,54	119,52	353,83	111,85	0,00	0,00	0,00	0,00
Total teq CO ₂ (alcance 2)	476,07		465,68		0,00		0,00	
Emisiones de NOx (t NOx) ¹⁸	1,38	0,46	1,16	0,37	0,98	0,26	0,71	0,19
Total t NOx	1,84		1,52		1,24		0,90	
Emisiones de SOx (t SOx) ²¹	1,21	0,41	0,43	0,13	0,23	0,06	0,17	0,04
Total t SOx	1,62		0,56		0,29		0,22	
Emisiones de PM (t PM) ²¹	0,03	0,01	0,04	0,01	0,03	0,01	0,01	0,00
Total t PM	0,04		0,06		0,04		0,02	

Tabla 7.3.5. Emisiones atmosféricas indirectas derivadas del consumo de electricidad

¹⁷ Valores obtenidos a través de Red eléctrica Española (REE) (años 2021 y 2022). Para 2023 y 2024, se cuenta con certificados de origen renovable.

¹⁸ Valores estimados considerando los factores de emisión de contaminantes emitidos a la atmósfera, edición 2022 de la Dirección General de Energía y Cambio Climático del Gobierno de las Islas Baleares.

Indicadores de emisiones GEI

Emisiones GEH totales:

t eq CO₂/n.º máquinas

2021: 0,18 (gas natural, carburantes, gases refrigerantes y electricidad)

2022: 0,15 (gas natural, carburantes, gases refrigerantes y electricidad)

2023: 0,09¹⁹ (gas natural, carburantes, gases refrigerantes y electricidad)

2024: 0,12 (gas natural, carburantes, gases refrigerantes y electricidad)

Los indicadores de emisiones directas de CO₂ aumentan respecto al año anterior, debido a la disminución del número total de máquinas fabricadas.

Foco	Nivel de emisión ²⁰			Límite legal (mgC/Nm ³)
Foco 22 Satinado de chapas (libro de registro n.º 12289)	PST	2 mg/Nm ³	20,1 g/h	150
Foco 23 Satinado de aros (libro de registro n.º 12285)	PST	< 3 mg/Nm ³	< 5,73 g/h	150

Tabla 7.3.6. Emisiones foco emisores G1 procesos industriales

¹⁹Valor recalculado en esta Declaración con respecto a la anterior debido a un error en el factor de emisión

²⁰ Fuente: Informe de control de emisiones de DEKRA ref. 00198_002-EA_13904AIR01_iem_01 (any 2022).

7.4 ASPECTOS AMBIENTALES DE NUESTRAS MÁQUINAS

GIRBAU es consciente del impacto ambiental en la fase de uso de sus máquinas, es por esto que la premisa fundamental de la organización es la mejora continua de las máquinas que fabrica persiguiendo la eficiencia energética y la reducción del consumo de agua principalmente.

En este sentido, cabe destacar que GIRBAU cumple con los estándares más exigentes del mercado a nivel internacional (p. ej. el estándar inglés *WTL* para el consumo de agua), lo cual le ha representado ser una empresa pionera y líder en su sector.

En materia de eficiencia energética está alineada con el borrador en el que está trabajando la comisión técnica, de la cual GIRBAU también forma parte, para el etiquetaje energético de lavadoras.

Con el objetivo de que la fase de uso de la máquina sea el máximo de eficiente desde un punto de vista ambiental, GIRBAU efectúa la puesta en marcha de la instalación realizando una formación, ya sea directamente, mediante los distribuidores, o en el *Girbau Experience Center*, con el soporte del manual de usuario de la máquina, donde, entre otros contenidos, también se indica como se debe proceder en la gestión de los residuos una vez que la máquina llega al final de su ciclo de vida.

En 2023, se impulsó la creación del G-Green Team. Liderado desde las áreas de Personas y de Sostenibilidad, es un grupo de trabajo que tiene como objetivo promover acciones relacionadas con la sostenibilidad y el impacto positivo en el planeta y en la comunidad, creando y fomentando una conciencia respetuosa con el planeta y las personas mediante pequeñas acciones. Ese año, también se creó el Programa de asesoramiento energético. La creación de este programa, único, aborda uno de los principales retos de nuestros clientes en España, el aumento de costes energéticos.

El programa combina la sostenibilidad y la confianza con el cliente y ofrece servicios de consultoría energética en colaboración con un experto de confianza. Este servicio de asesoramiento energético está cubierto parcialmente por Girbau y tiene por objetivo reducir la factura energética de nuestros clientes y facilitar la transición hacia fuentes de energía verdes.

Para reducir nuestra huella de alcance 3, nos comprometemos a ofrecer una solución integral que beneficie tanto nuestros clientes como el medio ambiente.



7.5 MEJORES PRÁCTICAS DE GESTIÓN AMBIENTAL

Los indicadores que se utilizan para el seguimiento están alineados con la decisión (UE) 2021/2053 de 8 de noviembre de 2021 relativa a las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de productos metálicos. En la siguiente tabla se muestran las correlaciones de aquellos indicadores y MPGM que se están teniendo en cuenta:

Indicador	Unidades	Indicador básico EMAS	MPGM asociadas ²¹	Página Declaración Ambiental
Eficiencia en el uso de los recursos	kg de productos acabados / kg de entrada de materiales	Eficiencia en el consumo de materiales	3.1.1, 3.3.3, 3.3.6, 3.3.7	Página 30
Consumo de energía	kWh/kg de producto terminado o de piezas fabricadas	Eficiencia energética	3.1.3, 3.3.3, 3.3.4, 3.3.7	Página 28
Proporción de electricidad procedente de fuentes renovables (ya sea auto generada o adquirida) del consumo total de electricidad	%	Eficiencia energética	3.2.5	Página 27

²¹ Se refieren a las secciones de la decisión (UE) 2021/2053 de 8 de noviembre de 2021

8. EL CUMPLIMIENTO LEGAL

GIRBAU declara que cumple con la legislación ambiental de aplicación en sus instalaciones. Aunque algunos requisitos están en proceso.

A continuación se indica la principal legislación aplicable:

- ✓ Ley 20/2009 y modificaciones posteriores, licencias ambientales (G1 y G2), anexo II.2. exento de controles periódicos por tener el EMAS.
- ✓ Inscripción en el Registro Industrial.
- ✓ Instalación de baja y alta tensión de acuerdo con el R.D. 337/2014 de 9 de mayo y el RD 842/02 de 2 de agosto respectivamente.
- ✓ R.D. 656/2017, por el que se aprueba el reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones complementarias. Cambio de categoría 2 a categoría 1 en el almacenamiento de los gases comprimidos (APQ 05) ya que no se utilizan gases inflamables y se ha reducido el número de bombonas de reserva de gases inertes por debajo de los 200Nm³, documento de actualización en el RITSIC en fecha 29/01/2024. Se ha dado de baja el almacén inflamable (APQ 01); documento de baja en el RITSIC de fecha 30/01/2024.
- ✓ R.D. 849/1986 Reglamento del Dominio Público Hidráulico y R.D.L.1/2001 por el que se aprueba el texto de la Ley de Aguas. Se dispone de la concesión para ambos pozos en fecha 26.07.2001 por el ACA (pozo 1-753) y en fecha 23.01.2001 por la Dirección General de Minas (pozo oeste factoría).
- ✓ Permiso de vertido de aguas residuales generadas del Consell Comarcal d'Osona, por ambas factorías de acuerdo con los límites máximos admisibles de las características del vertido del anexo II del Decreto 130/2003, de 13 de mayo, por el que se aprueba el reglamento de los servicios públicos de saneamiento.
- ✓ R.D. 110/2015, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos. Declaración de productor de Residuos de Aparatos Electrónicos y Eléctricos RAEE de 28-02-06, registrado en el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio como productor n.º 3533 con fecha 09/11/10 .
- ✓ R.D. 244/2019, de 5 de abril, por el que se regulan las condiciones administrativas, técnicas y económicas del autoconsumo de energía eléctrica.
- ✓ Real Decreto 487/2022, de 21 de junio, por el que se establecen los requisitos sanitarios para la prevención y control de la legionelosis.
- ✓ Ley 7/2022, del 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular. En proceso por la adhesión a un sistema de Responsabilidad Ampliada del Productor.
- ✓ Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, establece el régimen jurídico aplicable a los envases y residuos de envases para prevenir y reducir su impacto en el medio ambiente a lo largo de todo el ciclo de vida.
- ✓ Decreto Ley 1/2023, de 28 de febrero, por el que se establecen medidas extraordinarias y urgentes para hacer frente a la situación de sequía excepcional en el ámbito del distrito de la cuenca fluvial de Cataluña.
- ✓ Ley 9/2023, del 19 de mayo, de medidas extraordinarias y urgentes para afrontar la situación de sequía excepcional en Cataluña.

9. INFORMACIÓN, COMUNICACIÓN Y SENSIBILIZACIÓN

Con el objetivo de mantener un canal abierto de forma continua para cualquier tipo de consulta o información sobre la relación de GIRBAU con el medio ambiente, el Director General de GIRBAU se responsabiliza del diálogo de la empresa con todas aquellas partes interesadas en dicha temática.

El Director General también se encargará de hacer llegar la presente declaración al Ayuntamiento de Vic, a la Generalitat y a todas aquellas partes que así lo soliciten.

En aquellos casos en que se considere conveniente, las solicitudes de las partes interesadas externas servirán para establecer objetivos de mejora.



10. VERIFICACIÓN AMBIENTAL

GIRBAU dispone del registro EMAS-ES-CAT-00152 y anualmente valida la Declaración Ambiental. Los datos de la declaración se actualizan anualmente y se pueden consultar a través de la página web de GIRBAU: www.girbau.com

Esta Declaración Ambiental supone la primera validación de los cambios con respecto al contenido de las Declaraciones Ambientales anteriores.

Director General de GIRBAU, S.A.:



Sr. Pere Girbau Pous

Verificador: