



PRENSA EXTRACTORA
PARA EL TRABAJO DURO SPR-50



GIRBAU

PRENSA EXTRACTORA SPR-50 PARA EL TRABAJO DURO



LA CLAVE DEL PRENSADO: EFICIENCIA Y FIABILIDAD

En Girbau sabemos cuán duro es el trabajo en una lavandería. También sabemos que en un sistema de lavado, hay 2 parámetros fundamentales: EFICIENCIA y FIABILIDAD. Y más aún cuando hablamos del eslabón de la cadena que supone el trabajo más duro en todo el proceso: la extracción de agua. Por esto Girbau ha creado la SPR-50, una máquina eficiente para el trabajo duro.

EFICIENCIA

Un prensado eficiente marcará la productividad y minimizará el consumo en el posterior acabado de la ropa. La SPR-50 Girbau se destaca como uno de los sistemas más eficientes para la extracción de agua en la ropa.



FIABILIDAD

La prensa es un elemento crítico en términos de fiabilidad. En su interior se generan fuerzas superiores a 300 toneladas. Se ha concebido priorizando esta fiabilidad frente a cualquier otra característica.

VERSATILIDAD



La prensa extractora SPR-50 acondiciona la ropa que proviene del túnel de lavado para su posterior secado o planchado.

Optimizada para integrarse en un sistema de lavado Girbau con un túnel de lavado TBS-50 permite también adaptarse a cualquier otro sistema de lavado del mercado túnel.



GIRBAU

RENDIMIENTO



La extracción del agua de la ropa es tarea clave que marca la productividad de la lavandería. Es una solución de alto rendimiento para la extracción de agua y la preparación óptima de la ropa para su posterior secado o planchado. Una extracción de agua óptima minimizará el consumo energético en el posterior secado y/o planchado de la ropa. Conseguirá desde el trato a la ropa más delicado hasta la máxima presión en un mínimo tiempo, permitiendo procesar hasta 1.800 kg de ropa por hora.

DELICADO



La Prensa SPR-50 es totalmente programable: la presión sobre la ropa (regulada en una precisión de 0,1 bar), el tiempo de presión e incluso tiempos de prensado a presiones intermedias.

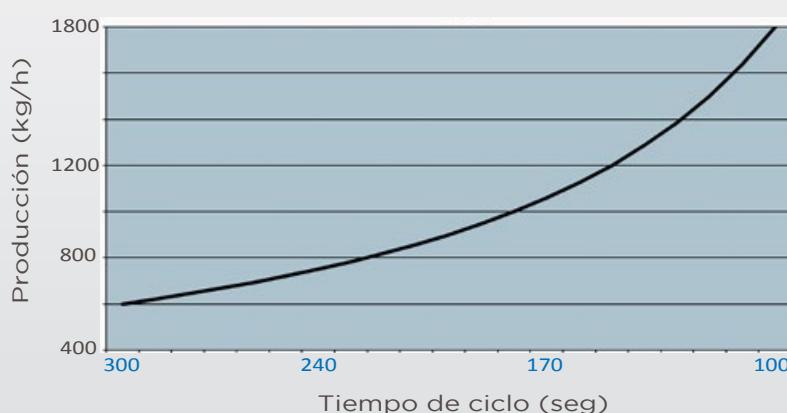
A través de la programación de todos estos parámetros se consiguen programas específicos para el óptimo trato de tipos de ropa especiales: Gore-Tex, uniformidad con elementos como botones o cremalleras, tejidos especiales o ropa delicada.



SISTEMA HIDRÁULICO DE ALTAS PRESTACIONES

El sistema hidráulico se ha diseñado para ofrecer una presión de prensado programable desde 0 a 40 bares.

El diseño del circuito permite movimientos rápidos cuando no existe presión, a la vez que ofrece gran precisión cuando la ropa se está comprimiendo.



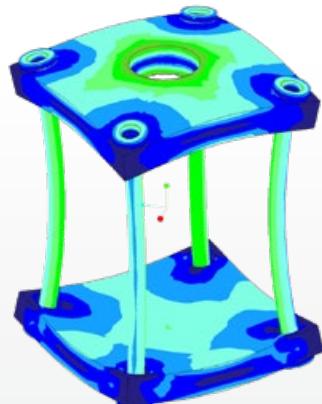
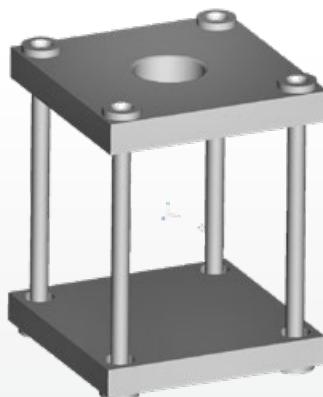


CALIDAD

La prensa ha sido diseñada para durar. Se han seleccionado detenidamente todos los materiales para que resistan la corrosión tanto del agua como de los agentes químicos en contacto con ellos.

Se ha estudiado detenidamente la fatiga mecánica de la estructura de la prensa para conseguir una máxima durabilidad.

Esto confiere a la SPR-50 una **FIABILIDAD** fuera de toda duda.



COMPONENTES DE CALIDAD

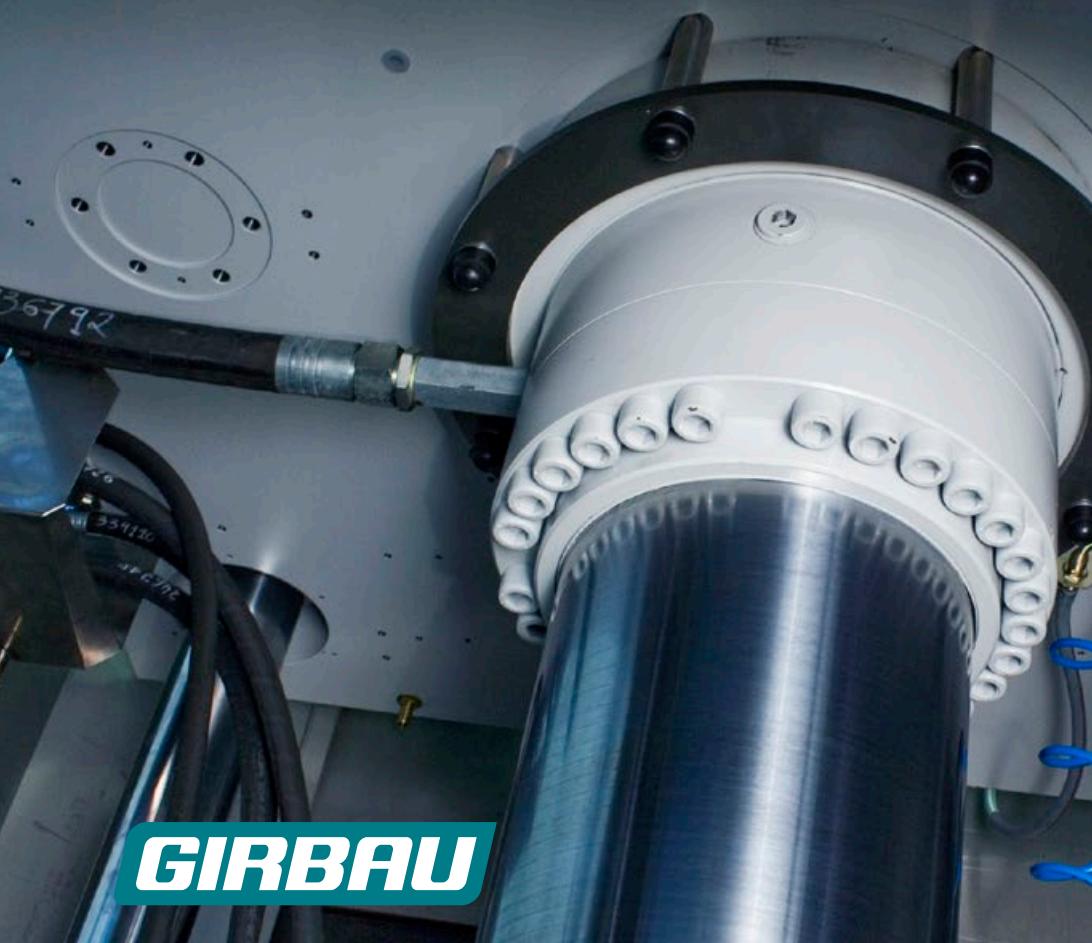


Girbau ha seleccionado cada uno de sus componentes para asegurar la fiabilidad del tren de lavado.

- Todos los componentes en contacto con el agua están fabricados de materiales resistentes a la corrosión.

- Membrana de caucho natural de gran durabilidad y resistente a altas temperaturas.





GIRBAU

EL PODER DE LA EXTRACCIÓN, CON DELICADEZA

El poder de la extracción es la combinación de la fuerza mecánica con la delicadeza del trato a la ropa.

¿Quién ha dicho que la fuerza y la delicadeza sean incompatibles?

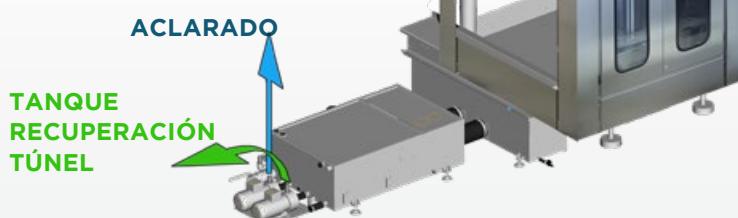
La prensa extractora SPR-50 extrae la máxima cantidad de agua dejando la ropa con la humedad residual mínima para el secado y planchado.

La SPR-50 cuidará tanto la rentabilidad de su lavandería, como la vida de los textiles.

RECUPERACIÓN DE AGUA



La prensa SPR-50 dispone de un tanque de recuperación con 2 bombas, de funcionamiento independiente y totalmente programables, para conseguir una total flexibilidad en recuperación y adaptarse a cualquier sistema de lavado.



HIGIENE

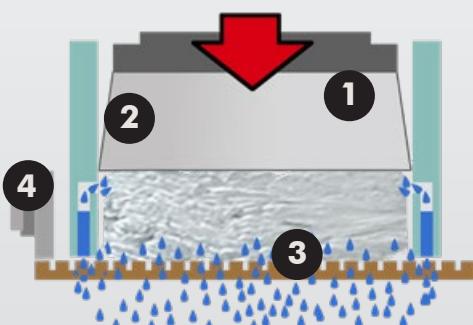
La prensa SPR-50 se ha pensado para la facilidad de acceso, limpieza y desinfección. El tanque se posiciona detrás, y no debajo de la prensa. Así, el acceso es mucho más fácil para la higiene y el mantenimiento.



DRENAJE OPTIMIZADO

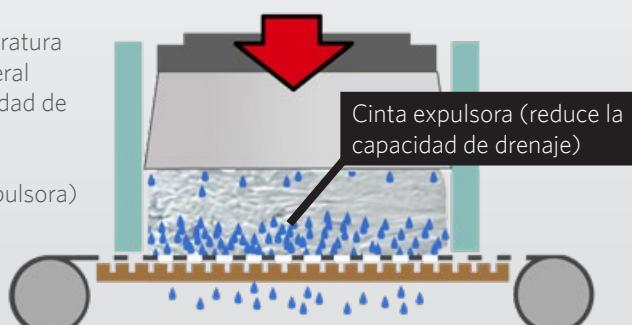
El drenaje del agua a través de los canales de evacuación de la placa, y la ausencia de cinta de evacuación, garantizan la rápida expulsión del agua. Además, el drenaje a través de las paredes de la cesta optimiza la evacuación del agua.

GIRBAU



1. Membrana alta temperatura
2. Cesta con drenaje lateral
3. Placa con gran capacidad de extracción
4. Expulsor neumático (ausencia de cinta expulsora)

OTROS FABRICANTES





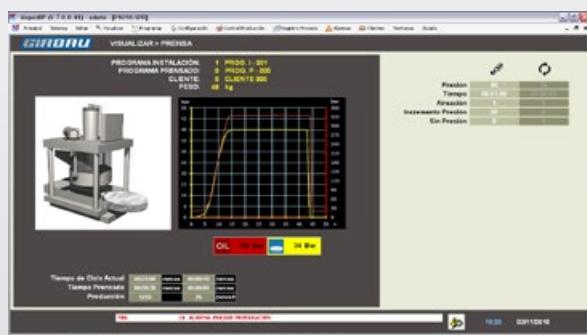
CONTROL



El nuevo control de la prensa a través de terminal LCD a color y también a través del PC de control del tren de lavado, consiguen de forma muy intuitiva programar y modificar cualquier parámetro de la fase de prensado. Además los precisos sensores de presión situados en la membrana y el grupo hidráulico, junto con un sistema que permite saber en todo momento la posición del pistón, consiguen monitorizar cada ciclo de prensado al mínimo detalle y si cabe diagnosticar fallos de forma muy sencilla.



Terminal de control táctil



Pantalla de visualización de la SPR-50 en tiempo real en el entorno BMT

TRAZABILIDAD



El control BMT (Batchwasher Manager Tool) es el software de control que permite programar el sistema de lavado. Controla todos los parámetros, incluyendo los del prensado, y los almacena para un posterior análisis o reportar cualquier información requerida.



VERSATILIDAD

Nuestros clientes pueden tener espacios reducidos, o distintas necesidades de espacio a lo largo de la vida de la máquina. La instalación de la prensa SPR-50 se ha diseñado de forma versatil, por lo que permite expulsar la ropa en distintas direcciones de salida. Esta configuración se determina en el origen pero siempre se podrá modificar fácilmente sin requerir de la compra de costosos componentes adicionales.



Tres configuraciones posibles

SISTEMA DE LAVADO GIRBAU

Girbau dispone de toda la gama de productos para configurar el Sistema de Lavado que mejor se adapte a cada necesidad.

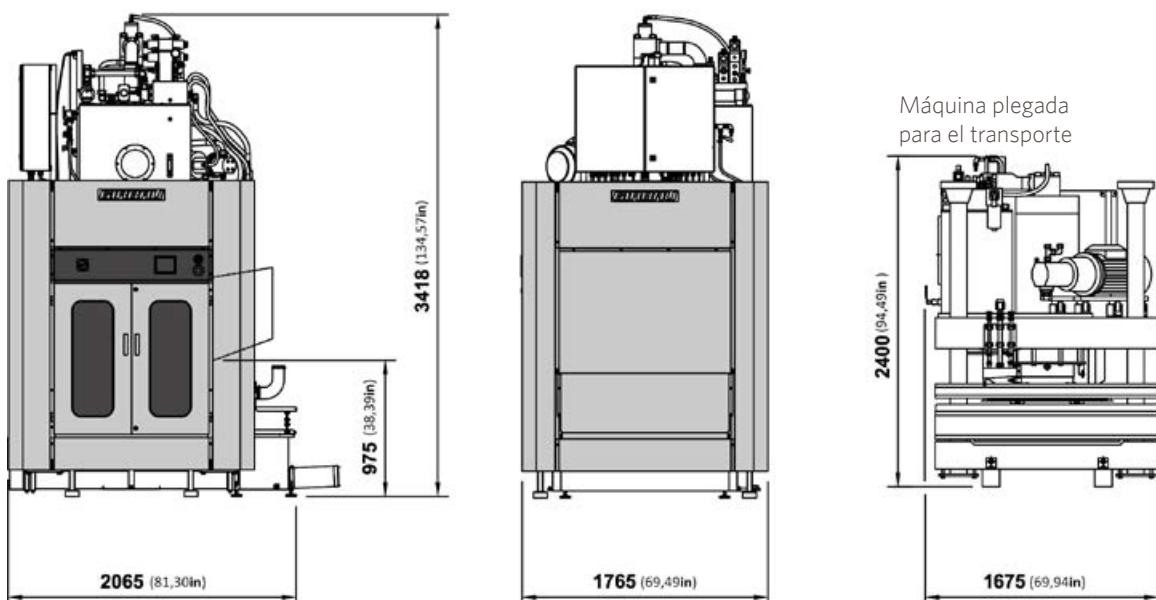
Distintos túneles de lavado según necesidades de producción y tipos de ropa y una completa gama de secadoras componen junto con la prensa SPR-50 el sistema de lavado Girbau.



MODELO	SPR-50	
Capacidad nominal ropa seca	50 kg	110 lb
Diámetro de prensado	1.000 mm	39,4 in
Presión ejercida sobre la ropa	0... 40 Bar	0... 580 psi
Bombas recuperación	2 un	2 un
Caudal nominal	12 m ³ /h	3.170 gal/h
Conexión agua *	1/2" (22 l/h)	1/2" (5,8 gal/h)
Tiempo de ciclo mínimo	100 s	
Potencia eléctrica instalada	16,5 KVA	
Peso nominal	12.600 kg	27.778 lb

* refrigeración sistema hidráulico (hydraulic cool), agua reutilizable en el túnel de lavado.

GIRBAU S.A. se reserva el derecho de introducir modificaciones



video

