

Batch Washer

TBS-50 CONTINUOUS WASHING SYSTEM



SISTEMA DE LAVADO EN CONTINUO

GIRBAU

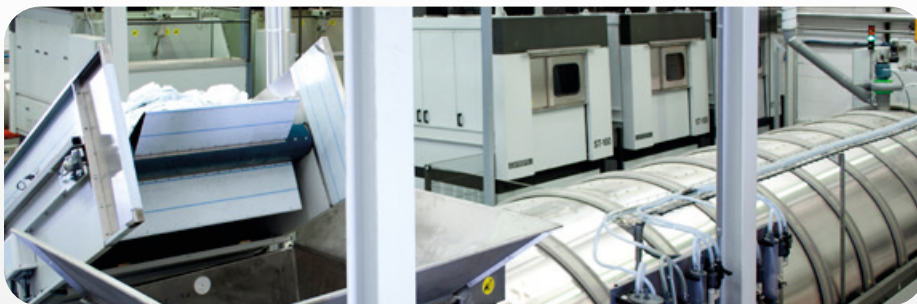
SISTEMA DE LAVADO EN CONTINUO



EFICIENCIA PARA GRANDES PRODUCCIONES

El sistema automático de lavado en continuo es la forma de lavar y secar la ropa más eficiente para grandes necesidades de producción. Lo integran un sistema de carga, un túnel de lavado, una prensa extractora y un sistema de secado.

El sistema de lavado TBS-50 de Girbau incluye todo el equipamiento que requiere el lavado en continuo, con las ventajas de sincronización, programación y gestión que significa trabajar con equipamiento de un único proveedor.



PARTNERS DE SU NEGOCIO, DESDE EL INICIO

Girbau no se limita a fabricar equipamientos. Diseña lavanderías para conseguir sus objetivos, sintiéndose su partner desde el inicio y acompañándole con el asesoramiento que precisa su negocio. La definición de la configuración del equipamiento, el diseño de la lavandería, la implantación, el servicio posventa y el asesoramiento y formación en procesos de trabajo son algunos ejemplos de los servicios que muestran nuestro concepto integral de servicio al cliente. El equipo técnico y comercial de Girbau en el mundo, a través de 14 filiales y distribuidores en más de 80 países, le garantiza proximidad y seguimiento de su lavandería. Su éxito es nuestro éxito.

CADA LAVANDERÍA UN TÚNEL DE LAVADO

La versatilidad y adaptabilidad del túnel de lavado es fundamental para conseguir la rentabilidad y el resultado esperado, en función de las necesidades de cada lavandería.

El túnel TBS-50 se puede personalizar en función del tipo de ropa y suciedad a procesar, el consumo y el proceso químico aplicado.





GIRBAU



CONSUMO

El túnel TBS-50 incorpora un sistema integrado de recirculación y reciclaje del agua, que permite utilizarla hasta tres veces. Además de reducir el consumo de agua, se reduce también el consumo energético.



ACCION MECANICA

La acción mecánica se consigue con un ángulo de inversión programable de 270° y un diseño de bombo específico para este propósito, permite obtener una óptima calidad de lavado.



Carga proporcional: La dosificación de productos químicos y del agua se ajusta automáticamente en función de la carga, que puede oscilar de los 30 a los 55kg.



BLOQUEOS

La transferencia de la carga por una amplia boca central mediante rotación del tambor evita cualquier riesgo de atasco. Una pala eleva la carga antes de transferirla. Distintos sensores, que se autoverifican continuamente, confirman que se cumplen las condiciones para una transferencia correcta.



FLEXIBILIDAD

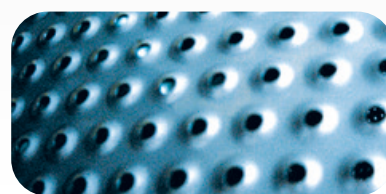
Todos los módulos del túnel son idénticos. Pueden incluir entradas de agua y productos químicos, desagües, sondas de pH y temperatura. La flexibilidad de configuración del proceso le permite estar seguro de tener un túnel de lavado que cubra las necesidades presentes y futuras.



MEJOR TRATO DE LA ROPA

Los bombos del túnel muestran la experiencia de más de 50 años fabricando lavadoras industriales. Su exclusivo sistema de fabricación, con una pala de transferencia completamente lisa, sin plegados y bombo con perforación embutida, dejan el bombo ausente de cualquier tipo de arista, reduciendo roturas y desgaste frente a otros túneles del mercado.

La transferencia de la carga por boca central evita los enredos de la ropa, garantizando un trato delicado a pesar de aplicar un proceso de lavado intensivo.



ENTORNO AMIGABLE E INTUITIVO

La visualización de la información es fácil e intuitiva, lo que facilita el control, la gestión y la programación del tren de lavado. Los gráficos en colores, las ilustraciones y las múltiples opciones de idiomas facilitan la comprensión y el manejo del software.

Toda la información es exportable en formato de hoja de cálculo para poderla gestionar con posterioridad de la manera deseada.

INFORMACIÓN EN TIEMPO REAL Y TRAZABILIDAD

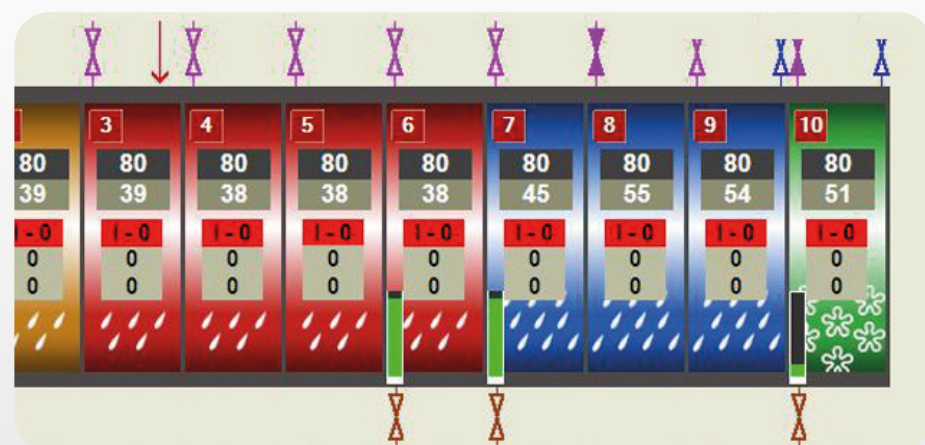
El BMT permite controlar todos los parámetros vinculados a cada carga como: número de programa y cliente, peso de la carga y tiempo de proceso. Para cada proceso pueden controlarse todos los parámetros que intervienen.

En lavado, se registra la temperatura, el tiempo de desinfección, el pH, la conductividad, la dosificación.

En prensado, la presión, la temperatura o el tiempo de prensado entre otros.

Y en secado, se identifican parámetros como el tiempo y la temperatura de secado, así como la carga.

Para una total trazabilidad, el sistema almacena todos estos parámetros para poder ser recuperados y analizados cuando el usuario lo requiera.



CONTROL DE ALARMAS

La gestión del control de alarmas permite identificar, si ha habido cualquier tipo de incidencia, el origen de la misma, la repetitividad y la duración de la incidencia.



SOPORTE REMOTO

Girbau equipa de serie sus túneles de lavado con el Girbau Remote Support.

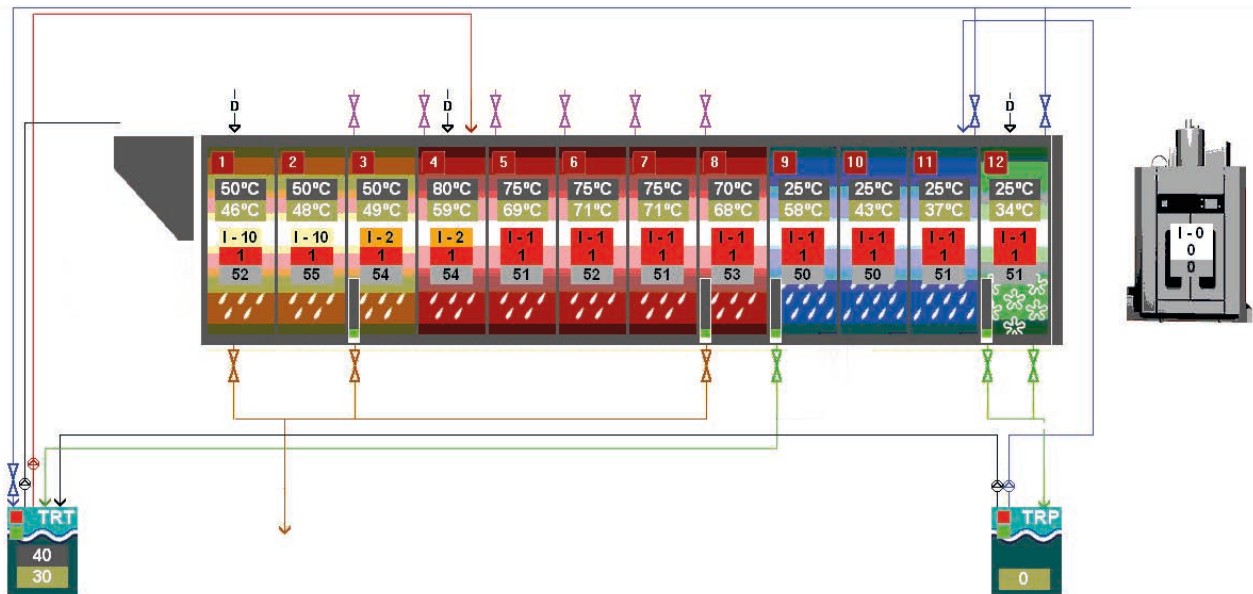
Esta herramienta supone un acompañamiento inmediato y próximo a su negocio: asesoramiento on-line, mantenimiento remoto, tele-diagnóstico de averías.





multiTUNNEL

El túnel que demuestra que lo simple también es efectivo. Dispone de las prestaciones necesarias, ofreciendo muy buen rendimiento, altas producciones y un mantenimiento mínimo.



UNA SOLUCIÓN PROFESIONAL PARA MÚLTIPLES PROPÓSITOS

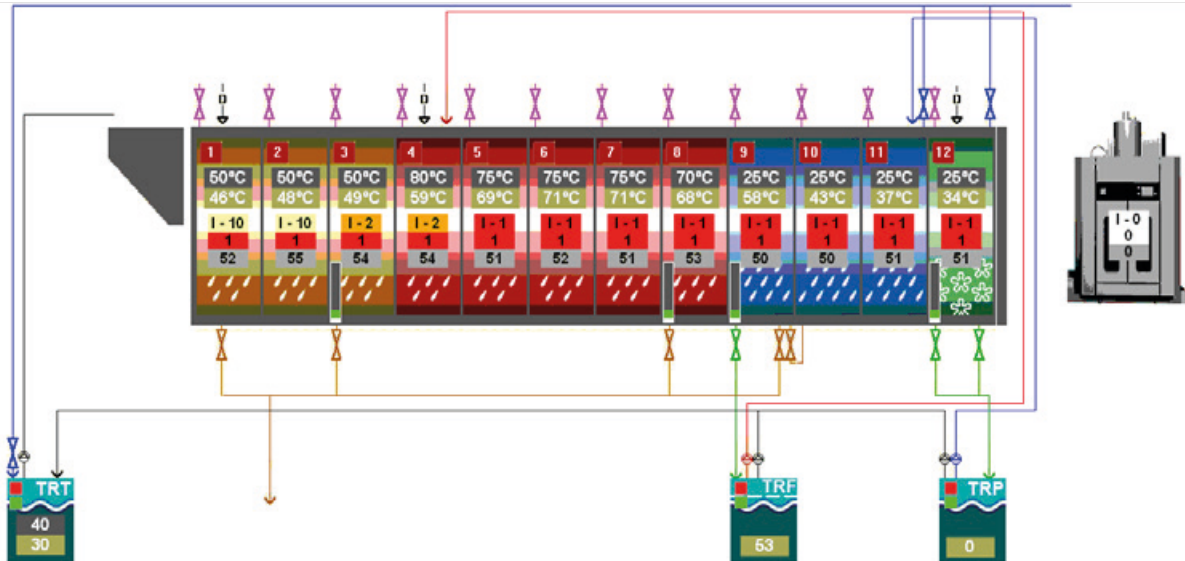
- Fases independientes de prelavado, lavado, aclarado y neutralizado.
- Dispone de dos tanques de recuperación: el principal y otro en la zona de la prensa extractora.
- Sistema de control electrónico de caudal de las entradas de agua.
- Vapor en todos los módulos de lavado.
- Función de desarenado y termostop.
- Indicado para las aplicaciones de lavado general, lavandería industrial, hostelería, residencias, resorts, hoteles...

GIRBAU



hygienTUNNEL

El Hygien-Tunnel realiza procesos de lavado intensivos para ropa con un elevado nivel de suciedad o que precisa de desinfección. Está especialmente indicado para el sector sanitario.



LA MÁXIMA GARANTIA DE HIGIENE

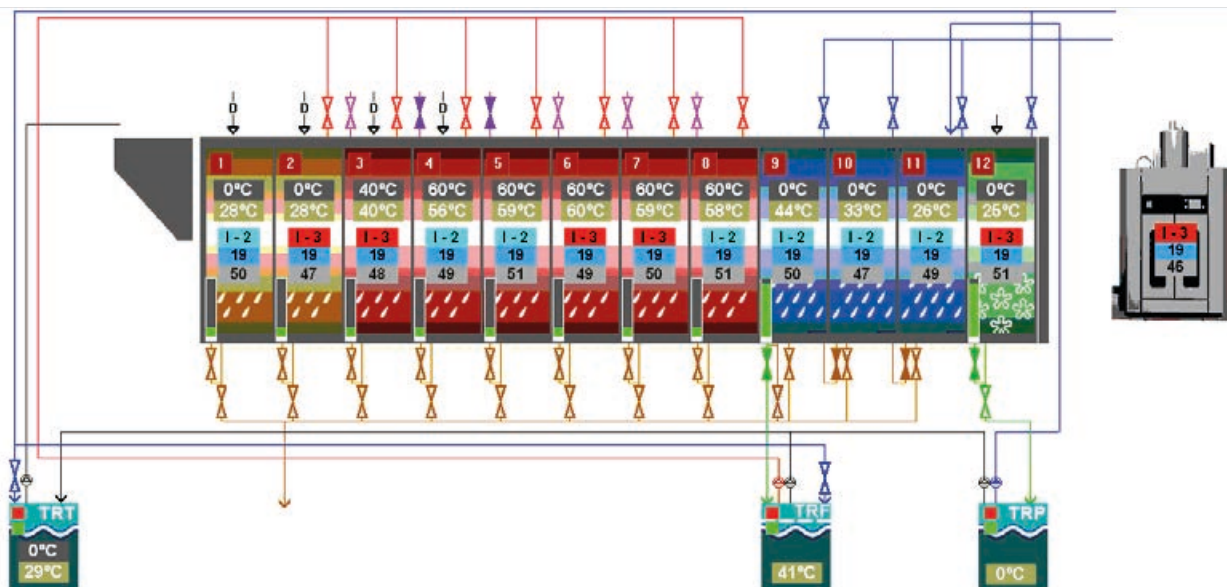
- Aplicaciones de lavado intensivo.
- Tanque intermedio, con filtro incorporado, que permite la recuperación de agua a alta temperatura. El filtro permite depurar el agua de fibrina y partículas de color para evitar que se transfieran a las siguientes cargas.
- Sistema de control electrónico de caudal de las entradas de agua.
- Opción de mantener la fase de remojo separada del pre-lavado.
- Incorporación de vapor en todos los módulos.
- Aislamiento térmico de todos los módulos.
- Función de aclarado ENERGIC RINSE.
- Programa de desinfección del túnel: Con el túnel sin carga, agua en su interior y los productos químicos necesarios, se inyecta vapor en todos los módulos y se mantiene el túnel a 80°C durante el tiempo programado.
- Indicado para aplicaciones con altos niveles de suciedad y lavado sector sanitario y hospitalario.

GIRBAU



flexiTUNNEL

El túnel que permite una flexibilidad y versatilidad absoluta en cuanto al diseño del diagrama de baños.



LA OPCIÓN MAS VERSÁTIL EN TÚNELES DE LAVADO

- El túnel permite configurar cada módulo independientemente. Cada unidad trabaja como si fuera una máquina completamente autónoma del resto.
- Baños parados: la flexibilidad es tal que puede configurarse desde un prelavado a favor de corriente, un lavado a favor o a contracorriente y un aclarado a contracorriente hasta un lavado de cámaras individuales con procesos totalmente independientes entre ellas. La opción permite trabajar con cargas con un elevado nivel de suciedad o una carga importante de residuo sólido, o con lavanderías que trabajen con cargas de distintos colores.
- Fácil funcionamiento y simplicidad como los otros modelos de túneles, pero con la posibilidad de trabajar con baños, colores o productos químicos distintos, simultáneamente dentro del túnel.
- Indicado especialmente para lavanderías centradas en el lavado de ropa de uniforme (minería, automoción, hospitales...), mantelería (restauración, catering bodas, banquetes, ...) que presentan elevados niveles de suciedad y colores distintos.

GIRBAU



UNA SOLUCIÓN TOTAL EN LAVANDERÍA INDUSTRIAL SISTEMA DE TREN DE LAVADO GIRAUBAU



CARGA AÉREA

Girbau dispone de soluciones a medida para sistemas de carga aérea. Nuestro equipo de ingeniería de ventas puede realizar un proyecto a medida de las necesidades de cada cliente. Los sistemas de carga aérea permiten la selección, el almacenaje y la carga de la ropa a uno o varios túneles existentes en la lavandería.



CONVEYOR DE CARGA

Un conveyor inclinado con 3 ó 4 compartimentos de 50kg cada uno permite cargar el túnel de lavado. Incorpora pesaje automático y avanza automáticamente según el ritmo de trabajo del túnel.



TÚNEL DE LAVADO

El sistema modular permite al túnel de lavado TBS-50 adaptarse a todo tipo de instalaciones (hospitales, hoteles, lavanderías industriales...). Su versatilidad y flexibilidad lo convierten en una inversión para el presente y para un futuro crecimiento.

Disponible en la versión Hygien, Multi, y Flexi



PRENSA EXTRACTORA

La SPR-50 realiza la extracción del agua de las cargas procedentes del túnel de lavado. En menos de dos minutos, la presión extrae el agua de la carga, facilitando las operaciones de secado y planchado, reduciendo el coste de estos procesos.



CONVEYOR DE DESCARGA

El conveyor elevador desplazable CED+ permite distribuir las cargas de las ropas procedentes de la prensa extractora. Provisto de una o dos mesas de carga, distribuye de manera automática las cargas a los secadores en función de su disponibilidad.



SECADORAS

Las secadoras ST2700 y ST1302 con capacidades de hasta 120kg y 63kg respectivamente, permiten el desliado, acondicionado o secado de las cargas procedentes de la prensa extractora. La simplicidad de su diseño y la robustez de su construcción garantizan la máxima durabilidad con un mantenimiento muy reducido.



MÁS CONTROL, MENOS CONSUMO



ECO+ es una opción clave para los clientes que valoran la eficiencia energética y una buena gestión de costes en la lavandería, sin querer renunciar a la mejor calidad de lavado.

La opción **ECO+** incorpora al túnel un sistema de control electrónico de caudal en todas las entradas de agua, tanto las de subministro de la red, como las entradas de aguas recirculadas.

AHORROS:

80% consumo de agua, 70% energía, 40% detergentes, 100% mano de obra.



CONSUMO DE AGUA



CONSUMO ENERGÉTICO



INTERCAMBIADOR DE AGUA-AGUA

El **Drain Intercooler** (intercambiador de agua-agua) aprovecha la energía térmica del agua procedente del desagüe para pre-calentar el agua proveniente de la red exterior. De esta forma, el agua procedente de red llega al túnel a una temperatura superior que ahorra el coste energético de calentarla.

El ahorro llega a más del 30%.





Girbau es una compañía multinacional que se ha consolidado como uno de los principales grupos mundiales en la fabricación de soluciones innovadoras para el sector de la lavandería. El objetivo de Girbau es crear el máximo valor para sus clientes, acompañándolos en su crecimiento profesional. La comunidad Girbau ofrece soluciones sencillas y fiables, que aportan rentabilidad, innovación y sostenibilidad a los clientes.

Con más de 60 años de experiencia como fabricante de equipos de lavado y secado, Girbau dispone de la más extensa oferta de soluciones de lavandería comercial, industrial y vendel del mundo para satisfacer sus necesidades individuales de productividad y eficiencia.

Queremos proporcionar el servicio y la proximidad que necesita para hacer que su negocio sea especial. Ello requiere un compromiso más allá de la venta de máquinas, y estamos dispuestos a dar ese paso más. Y además, queremos ayudarle a cuidar el medio ambiente y a innovar para la siguiente generación.

Son unos objetivos muy ambiciosos, pero con su ayuda Girbau puede alcanzarlos. Ayúdenos a hacer que su lavandería sea mucho más que una lavandería. ¡Póngase en contacto con nosotros hoy mismo!



El futuro es ahora

GIRBAU.COM



GIRBAU