

# Effizienz und Qualität in jedem Kleidungsstück: die Girbau-Lösung für die industrielle Wäscherei MClean

## **Geschichte:**

Die industrielle Wäscherei MClean mit Sitz in Girona, Spanien, hat sich dank ihres Engagements für Qualität und Effizienz als Branchenreferenz etabliert. Sie verarbeitet täglich etwa 22 Tonnen Wäsche und bedient hauptsächlich die Hotellerie in der Region. Angesichts der steigenden Anforderungen ihrer Kunden an hohe Standards benötigte MClean eine Lösung, die ihren Betrieb optimierte, ohne die exzellente Verarbeitung der Textilien zu beeinträchtigen.

## **Ziel:**

MClean verarbeitet eine breite Palette von Textilien, von Bettlaken und Kissenbezügen bis hin zu Servietten und Tischwäsche. Vielseitigkeit ist dabei der Schlüssel zum täglichen Betrieb, da jede Art von Wäsche eine spezifische Behandlung erfordert. Um ihren guten Ruf zu wahren und die Produktion zu steigern, ohne die Qualität zu beeinträchtigen, benötigte die Wäscherei eine Lösung, die hohe Kapazität und Effizienz beim Mangeln von Bettlaken kombiniert.

## **Lösung:**

MClean installierte eine Mangellinie von Girbau, bestehend aus DRE, PC120 und FR+, und erzielte dadurch Vielseitigkeit, Robustheit und hohe Leistung. Dies verbesserte die Produktion und Qualität, erleichterte die Arbeit und optimierte die Effizienz durch Echtzeitüberwachung.

Mit einer wachsenden Nachfrage von Hotels, die makellose Wäsche und einen hohen Qualitätsstandard erfordern, suchte MClean nach einer Lösung, die es ihm ermöglichen würde, seine führende Position in der Branche zu halten, ohne seine Produktion zu beeinträchtigen. Die Notwendigkeit einer Mangellinie, die Geschwindigkeit, Vielseitigkeit und Kontrolle bietet, war entscheidend für seine Entscheidung.

## **Höhere Produktivität und exzellenter Service**

Dank der Implementierung der Mangellinie von Girbau hat MClean eine bemerkenswerte Verbesserung seiner Betriebsabläufe erzielt.

Dank des anpassungsfähigen Designs können die Bediener die Maschine für verschiedene Arten von Wäschestücken einstellen, beispielsweise die Position des Einführers senken, um Kissenbezüge im Vierbahnen-Modus zu verarbeiten.





Darüber hinaus ermöglicht das in den Einführer integrierte Steuerungssystem mit sichtbaren Bildschirmen an jeder Station den Bedienern, die Leistung in Echtzeit zu überwachen. Sind die Anzeigen grün, bedeutet dies, dass die Produktion optimal ist; erscheinen sie rot, sind Anpassungen erforderlich, um die Effizienz zu verbessern.

Die Bügelgeschwindigkeit erreicht bis zu 40 Meter pro Minute und gewährleistet eine hohe Produktivität, ohne die Qualität zu beeinträchtigen. Die Möglichkeit, mehrere Längs- und Querfalten durchzuführen, zusammen mit einem Stapelsystem mit zwei verschiedenen Ausgängen, bietet eine höhere Flexibilität für den täglichen Wäschereibetrieb.

### **Eine strategische Allianz für Exzellenz**

Die Kombination aus Effizienz, Präzision und fortschrittlicher Technologie hat es MClean ermöglicht, sich als führende Industrewäscherei zu etablieren. Mit Girbau als strategischem Partner setzt das Unternehmen weiterhin auf Innovation, um an der Spitze der Branche zu bleiben, die bestmögliche Erfahrung für seine Kunden zu gewährleisten und einen Service zu bieten, der den höchsten Qualitäts- und Produktivitätsstandards entspricht.

*“Die Wäscherei sucht nach Produktion, wir suchen nach Qualität in Verbindung mit Produktion.”*



**Josep Carreras**  
Wartungsleiter, Wäscherei  
MClean.





# Technische Details:

- Finishstraße