

Eficiencia y calidad en cada prenda: la solución de Girbau para Lavandería Industrial MClean

Historia:

Ubicada en Girona, España, la lavandería industrial MClean se ha consolidado como un referente en el sector gracias a su compromiso con la calidad y la eficiencia. Procesa aproximadamente 22 toneladas de ropa al día, atendiendo principalmente al sector hotelero de la zona. Con una demanda creciente de estándares elevados por parte de sus clientes, MClean necesitaba una solución que optimizara su operativa sin comprometer la excelencia en el acabado de las prendas.

Objetivo:

MClean procesa una amplia variedad de textiles, desde sábanas y fundas de almohada hasta servilletas y mantelería. La versatilidad es clave en su operativa diaria, ya que cada tipo de prenda requiere un tratamiento específico. Para mantener su reputación y mejorar la producción sin sacrificar calidad, requería una solución que combinara alta capacidad y eficiencia en el planchado de sábanas.

Solución:

MClean instaló un tren de planchado de Girbau compuesto por DRE, PC120 y FR+, obteniendo versatilidad, robustez y alto rendimiento. Esto mejoró la producción y la calidad, facilitando el trabajo y optimizando la eficiencia mediante monitoreo en tiempo real.

Con una creciente demanda de hoteles que requieren ropa impecable y con un estándar de calidad exigente, MClean buscaba una solución que le permitiera mantener su liderazgo en el sector sin comprometer su producción. La necesidad de un tren de planchado que ofreciera velocidad, versatilidad y control fue clave para su decisión.

Mayor productividad y un servicio de excelencia

Gracias a la implementación del Tren de Planchado de Girbau, MClean ha conseguido una notable mejora en su operativa.

Debido a su diseño adaptable, los operarios pueden ajustar la máquina para trabajar con diferentes tipos de prendas, como bajar la posición del introductor para procesar fundas de almohada en modo de cuatro vías.





Además, el sistema de control integrado en el introductor, con pantallas visibles para cada estación, permite a los operarios monitorear el rendimiento en tiempo real. Si los indicadores están en verde, significa que la producción es óptima; si aparecen en rojo, es necesario realizar ajustes para mejorar la eficiencia.

La velocidad de planchado alcanza hasta 40 metros por minuto, lo que garantiza un alto rendimiento sin comprometer la calidad. La capacidad de realizar múltiples pliegues longitudinales y transversales, junto con un sistema de apilado en dos salidas diferentes, aporta una mayor flexibilidad a la operativa diaria de la lavandería.

Una alianza estratégica para la excelencia

La combinación de eficiencia, precisión y tecnología avanzada ha permitido a MClean consolidar su reputación como una lavandería industrial de referencia. Con Girbau como aliado estratégico, la empresa sigue apostando por la innovación para mantenerse a la vanguardia del sector, garantizando la mejor experiencia para sus clientes y ofreciendo un servicio que cumple con los más altos estándares de calidad y productividad.

“La lavandería busca producción, nosotros buscamos la calidad acompañada de la producción.”

Josep Carreras
Responsable mantenimiento
lavandería MClean





Detalles técnicos:

- Tren de planchado