POLITIQUE DE QUALITÉ

GIRBAU est une entreprise avec un objectif clair : être une référence en matière d'impact positif sur les personnes et la planète. Elle fonctionne comme une communauté ouverte avec une vision durable et ambitieuse, toujours proche de ses clients, offrant des solutions globales, innovantes et respectueuses de l'environnement pour le traitement textile dans un marché mondial avec une approche locale. En favorisant la croissance personnelle et économique, GIRBAU donne du pouvoir à ses clients, employés, partenaires et actionnaires.

L'entreprise s'efforce de maintenir sa position de leader, portée par une forte culture de qualité tant dans ses produits que dans ses services, générant de la valeur tout au long de leur cycle de vie. Son engagement envers l'excellence se reflète dans l'amélioration continue, permettant à l'entreprise d'anticiper et de s'adapter aux évolutions du marché en affinant ses offres et processus.

Chez GIRBAU, le client est au cœur de sa stratégie. Assurer une satisfaction totale est une priorité, atteinte grâce à des initiatives d'amélioration continue permettant un perfectionnement et une optimisation constants.

Pour maintenir son leadership dans l'industrie des solutions de traitement textile, GIRBAU investit de manière stratégique, encourage une équipe dévouée et construit un réseau international adapté à chaque marché, garantissant une proximité avec ses clients. Des alliances et partenariats solides à travers la chaîne de valeur renforcent son adaptabilité et son efficacité. L'ensemble de son infrastructure repose sur l'amélioration continue, assurant agilité et résilience face aux défis émergents.

Pour GIRBAU, son équipe humaine est son plus grand atout. Investir dans le développement professionnel est fondamental, favorisant le talent, la formation, l'autonomisation et l'innovation. Une culture de collaboration et de leadership stimule la croissance individuelle et collective.

Dans toutes ses activités, GIRBAU reste fidèle à ses valeurs, respectant toutes les réglementations techniques et légales applicables. Cette politique constitue un socle pour l'élaboration des objectifs de qualité, où l'amélioration continue joue un rôle clé dans la consolidation d'un modèle de travail efficace et orienté vers l'excellence.