

# LA RENOVACIÓN TECNOLÓGICA DE SWISS LAUNDRY: MÁS PRODUCTIVIDAD, EN MENOS TIEMPO Y CON MENOS RECURSOS



Swiss Laundry - Buenos Aires, Argentina



Girbau realizó una gestión integral en todo el proyecto de renovación tecnológica, desde el diseño y planificación, con un servicio de consultoría y acompañamiento excelentes, hasta la provisión de maquinaria de alta tecnología.

**Swiss Laundry** es una lavandería industrial ubicada en **Buenos Aires** e integrada en **Swiss Medical Group**. Dicho grupo es líder del sector salud en Argentina. La actividad profesional de Swiss Laundry está centrada en prestar servicios a las clínicas del propio grupo y a otras instituciones de Argentina. En 2018, la compañía decidió impulsar su negocio y lanzó el reto de optimizar la lavandería y aumentar la producción. Un desafío que Girbau asumió llevando a cabo la renovación tecnológica, con unos resultados excelentes e inmediatos: la producción aumentó de **315 a 450 toneladas al mes, un 43% más**. El consumo de **agua decreció un 76%**, el coste de **electricidad disminuyó un 42%** y, finalmente, el consumo **gas se redujo un 21%**.

## Girbau realizó el proyecto de renovación en cinco fases debido a su dimensión y complejidad.

Después de una primera etapa de estudio, diseño y asesoramiento personalizado, Girbau procedió a la instalación y equipó completamente la lavandería: incorporó un innovador sistema de lavado mediante un túnel, modelo Hygien, de 12 módulos que aseguró una correcta desinfección y adicionalmente se añadió el sistema Drain Intercooler, un intercambiador agua-agua que aprovecha la energía térmica del agua procedente del desagüe para precalentar la que procede del exterior. De esta manera, se logró **un ahorro energético de más del 30%**. Se incorporaron 5 secadoras de 50 kg. y se instalaron cintas automáticas para transportar la ropa limpia a las zonas de planchado y plegado.



*“Sin Girbau este proyecto no hubiera sido posible.*

*Gracias a la alta calidad y la eficiencia de la maquinaria logramos aumentar significativamente la producción y reducir los costes logísticos y energéticos de manera drástica. Además,*

*cumplimos con una de las premisas más importantes que teníamos: realizar la renovación mientras nuestro servicio continuaba activo. Definitivamente, hemos conseguido marcar una ventaja comparativa en el mercado industrial de lavanderías”.*

Sebastián Cimino - Gerente General Swiss Laundry

## ¿Por qué Girbau?

Gestión integral de todo el proyecto: diseño, planificación, consultoría y asesoramiento, acompañamiento y provisión de maquinaria de alta tecnología.

Optimización del negocio: aumento significativo de la productividad y reducción drástica de los costes logísticos y energéticos.

Servicio profesional, cercano y humano.

Fiabilidad, calidad y robustez de las maquinarias.

Valor añadido al cliente.

En paralelo, se reemplazó una calandra a vapor por un tren de planchado con Introducotor DRF de tres puestos, más una planchadora PC 12033 de dos rodillos a gas y un plegador FRB que permitió doblar la producción reduciendo el consumo. Finalmente, se amplió la zona de acabados con un segundo túnel de batas duplicando su capacidad para producir uniformes. Así como el aprovisionamiento de un segundo FT-MAXI en la zona de plegado de ropa de felpa que permitió duplicar la capacidad.



## Singularidades

La optimización de SMG Laundry también tuvo otros efectos positivos. Gracias a no operar las 24 horas del día, se empezó aplicar mantenimiento preventivo de la maquinaria con el objetivo de prever cualquier irregularidad técnica. Asimismo se realizaron cursos de capacitación y formación a todo el personal, tanto a nivel operativo como producción.

Por otro lado, el proyecto SMG Laundry tenía una complejidad añadida. La compañía, que trabaja principalmente para clientes del sector salud, requiere como tal de los más altos estándares de calidad en materia de limpieza e higiene. Por ello, con el objetivo de eliminar todos los organismos, la maquinaria debe trabajar de manera mucho más exigente sin afectar a la calidad final de las prendas.

### Renovación tecnológica

Capacidad máxima	315 Tn/mes	450 Tn/mes (aumento 43%)
Turnos de trabajo	3 turnos	2 turnos
Agua	25 l/kg	6 l/kg (reducción 76%)
Electricidad	0,9 kWh/kg	0,05 kWh/kg (reducción 42%)
Gas Natural	0,13 m <sup>3</sup> /kg	0,10 m <sup>3</sup> /kg (reducción 21 %)

### Ficha técnica

**1 túnel de lavado Girbau TBS-50, modelo Hygien, de 12 módulos con el sistema Drain Intercooler y 5 secadoras de 50kg:** la tecnología de control y recuperación permiten la máxima eficiencia energética con un consumo de agua de apenas **4,3 litros/kg de ropa**. El sistema Intercooler, además, genera un **ahorro del 30%** en el precalentamiento del agua.

**1 tren de planchado con Introducotor DRF3:** incremento de la producción hasta **1000 prendas por hora**, ganando en efectividad y calidad del planchado.

**1 calandra PC120:** ahorro de hasta un **25% de energía** mediante el uso de la calefacción de gas.

**1 plegador de ropa plana FRB:** duplicación de la capacidad productiva.

**1 plegador de toallas FT-Maxi:** duplicación de la capacidad productiva. (**más de 700 prendas/hora**).

**1 túnel de batas:** duplicación en su capacidad de producir uniformes.

**Cintas automáticas:** transporte de ropa limpia a las zonas de planchado y plegado.