

Swiss Laundry es una lavandería industrial ubicada en Buenos Aires e integrada en Swiss Medical Group. Dicho grupo es líder del sector salud en Argentina. La actividad profesional de Swiss Laundry está centrada en prestar servicios a las clínicas del propio grupo y a otras instituciones de Argentina. En 2018, la compañía decidió impulsar su negocio y lanzó el reto de optimizar la lavandería y aumentar la producción.

Un desafío que Girbau asumió llevando a cabo la renovación tecnológica, con unos resultados excelentes e inmediatos: la producción aumentó de 315 a 450 toneladas al mes, un 43% más. El consumo de agua decreció un 76%, el coste de electricidad disminuyó un 42% y, finalmente, el consumo gas se redujo un 21%.

Girbau realizó una gestión integral en todo el proyecto de renovación tecnológica, desde el diseño y planificación, con un servicio de consultoría y acompañamiento excelentes, hasta la provisión de maquinaria de alta tecnología.

Girbau realizó el proyecto de renovación en cinco fases debido a su dimensión y complejidad. Después de una primera etapa de estudio, diseño y asesoramiento personalizado, Girbau procedió a la instalación y equipó completamente la lavandería: incorporó un innovador sistema de lavado mediante un túnel, modelo Hygien, de 12 módulos que aseguró una correcta desinfección y adicionalmente se añadió el sistema Drain Intercooler, un intercambiador agua-agua que aprovecha la energía térmica del agua procedente del desagüe para precalentar la que procede del exterior. De esta manera, se logró un ahorro energético de más del 30%. Se incorporaron 5 secadoras de 50 kg. y se instalaron cintas automáticas para transportar la ropa limpia a las zonas de planchado y plegado.

En paralelo, se reemplazó una calandra a vapor por un tren de planchado con Introductor DRF de trespuestos, más una planchadora PC 12033 de dos rodillos a gas y un plegador FRB que permitió doblar laproducción reduciendo el consumo. Finalmente, se amplió la zona de acabados con un segundo túnel debatas duplicando su capacidad para producir uniformes. Así como el aprovisionamiento de un segundoFT-MAXI en la zona de plegado de ropa de felpa que permitió duplicar la capacidad.



Singularidades

La optimización de SMG Laundry también tuvo otros efectos positivos. Gracias a no operar las 24 horas del día, se empezó aplicar mantenimiento preventivo de la maquinaria con el objetivo de prever cualquier irregularidad técnica. Asimismo se realizaron cursos de capacitación y formación a todo el personal, tanto a nivel operario como producción. Por otro lado, el proyecto SMG Laundry tenía una complejidad añadida. La compañía, que trabaja principalmente para clientes del sector salud,

requiere como tal de los más altos estándares de calidad en materia de limpieza e higiene. Por ello, con el objetivo de eliminar todos los organismos, la maquinaria debe trabajar de manera mucho más exigente sin afectar a la calidad final de las prendas.

"Sin Girbau este proyecto no hubiera sido posible. Gracias a la alta calidad y la eficiencia de la maquinaria logramos aumentar significativamente la producción y reducir los costes logísticos y energéticos de manera drástica. Además, cumplimos con una de las premisas más importantes y desafiantes que teníamos:realizar la renovación mientras nuestro servicio continuaba activo. Definitivamente, hemos conseguido marcar una ventaja comparativa en el mercado industrial de lavanderías".

Sebastián Cimino, Gerente General Swiss Laundry





Detalles técnicos:

- 1 TBS50/12 Hygien 12-módulos con el sistema Drain Intercooler.
- 5 secadoras de 50kg.
- 1 tren de planchado con Introductor DRF3.
- 1 Calandra PC120.
- 1 Plegador de ropa plana FRB.
- 1 plegador de toallas FT-Maxi.
- 1 túnel de batas.
- Cintas automáticas: transporte de ropa limpia.

