



LAUNDRY EQUIPMENT



CAPITAL HOTEL GROUP

Girbau diseña e implanta la lavandería central para el grupo Australiano en Canberra

La lavandería centralizada de Capital Hotel Group en Australia es una muestra de esta filosofía. Girbau Australia diseñó e implantó una lavandería con todo el equipamiento Girbau aportando una mayor sincronización y la agilidad que comporta trabajar con un solo proveedor de equipos.

El grupo hotelero tiene tres establecimientos en Canberra: The Clifton Suites, The Aria y The Pavillion. En total 430 habitaciones que se suman a instalaciones de SPA y a servicios para el cliente se distinguen por su alto nivel de calidad.

Con una ocupación que roza el 100% y con una apertura de un cuarto hotel prevista para finales de este año, el grupo hotelero solicitó a Girbau una lavandería para procesar la ropa de 640 habitaciones. El reto que plantearon fue: una lavandería con capacidad para asumir el nuevo hotel reduciendo los costes totales y las horas laborables; mejorando las condiciones de trabajo de los operarios (antes de la nueva lavandería Girbau se trabajaban 16 horas, 7 días a la semana). La respuesta del equipo de Girbau Australia fue

CAPITAL HOTEL GROUP
AHORRA UN 50% DE
ENERGÍA Y UN 75% DE
HORAS DE TRABAJO CON
GIRBAU

aconsejarles la instalación de un túnel de lavado TBS-50 de Girbau y un tren de planchado completo.

Dado que Capital Hotel Group eran los primeros clientes Australianos que adquirían un sistema Túnel de Lavado Girbau, Girbau Australia recomendó a **Mr Jason Krizaic**, el propietario del hotel, visitar una instalación similar de Girbau en funcionamiento en Tailandia con **Mr. David Gillman**, Director General de Girbau Australia.

La visita constató a Mr Krizaic que debía apostar por Girbau y por una instalación con túnel de lavado, quedando absolutamente convencido que la maquinaria Girbau era la marca idónea, que le ofrecería además el seguimiento y el mantenimiento para lograr el funcionamiento y rendimiento óptimo de la lavandería.

Así que Girbau se puso en marcha para diseñar la lavandería al más mínimo detalle, incluyendo los planos que guiaron a los contratistas en la instalación de suministros como electricidad, agua, gas y vapor.





LAVANDERIA CANBERRA: Foto tomada en la instalación Capital Hotel Group en Canberra, Australia (de izquierda a derecha) Matthew Clark, business development manager Girbau Australia; Dale Curran, jefe de ventas Girbau Australia; David Gillman, director general Girbau Australia; Robert Batkovic, director lavandería; Toni Rubiés, director comercial, marketing y servicios Girbau Group y Ed Work, Distribuidor Girbau en Fiji.

Una vez finalizada la instalación del equipamiento en diciembre de 2013, Girbau formó durante un mes a todos los operarios de la lavandería, tanto en el funcionamiento de las máquinas como en los procesos de trabajo. Técnicos de la sede central de Girbau y de Girbau Australia, junto a la responsable de training, **Nadia Harder**, explicaron aspectos como: buenas prácticas en la puesta en marcha, paro y funcionamiento de las máquinas, localización de averías, mantenimiento (diario, semanal y mensual), flujo de trabajo correcto, como cumplir con los estándares de lavandería y las tareas básicas de reparación. La formación incluyó unos manuales con todos los procedimientos e indicaciones documentados.

Ahorro del 50% de suministros y reducción de un 75% de horas de trabajo

En 8 meses los resultados hablan por sí solos:

- Las horas de trabajo se han reducido en un 75%.
- Los costes de suministros (electricidad, agua y gas) se han reducido en un 50%
- El cliente reconoce que ha aumentado la satisfacción por la calidad del acabado final de la ropa tanto por parte de las gobernantas como de los clientes. También se muestra satisfecho por tener el mantenimiento y acompañamiento constante de Girbau Australia que le da tranquilidad en caso de que surja alguna incidencia técnica.

Los directores de Capital Hotel Group, **Mr. Robert Batkovic** y **Mr. Jason Krizaic**, indican que *"Con la maquinaria Girbau actual, reducimos en un 1/3 el tiempo de producción que se conseguía con la anterior lavandería. Sin duda recomendaría Girbau a cualquier operador que desee aumentar la producción y reducir costes al mismo tiempo"*.

La 4ª Asian Convention de Girbau Group, que se celebrará en marzo 2015 en Australia, incluirá la visita a esta lavandería como caso de éxito emblemático de Girbau.

The Girbau Saver "Team"

- 1 túnel de lavado Girbau **TBS-50** Eco Tunnel de 8 módulos: incorpora las últimas tecnologías en sistemas de control y de recuperación para conseguir el máximo ahorro energético, de agua y de producto químico. El sistema Drain Intercooler permite ahorrar un 30% de energía.
- 1 prensa **SPR-50**: la potente extracción mecánica de agua mediante prensado regulable hasta 40 bar permite trabajar con ciclos más cortos de secado ahorrando energía.
- 4 secadores **ST-1300** (Hasta 63kg de capacidad) ahorra hasta un 30% de energía con ciclos de secado de 15 minutos; la versión a gas tiene un consumo de sólo 1 kWh por litro evaporado, convirtiéndola en una de las secadoras más eficientes y respetuosas con el Medio Ambiente del mercado.
- 1 introductor **DRF**: la introducción automatizada de la ropa permite ganar productividad, calidad y ergonomía para los operarios, con una producción de hasta 1200 prendas por hora.
- 1 calandra **PC120** a gas: con la versión a gas se ahorra hasta un 25% de energía respecto con otros sistemas de calefacción. El rendimiento energético es del 93%. El diseño de la calandra facilita la circulación de los fluidos repartiéndolo uniformemente el calor por toda la cubeta rígida. No hay variaciones de temperatura en la superficie útil de planchado.
- 1 plegador **FL King**: un plegador con alta calidad de acabado que puede trabajar automáticamente a 1 o 2 vías.
- 1 plegador de toallas **FT Maxi**: con una producción de hasta 1200 prendas/hora.

