

Lavandería industrial Medina cuando los clientes crecen con Girbau

La lavandería de Medina Sidonia, en Cádiz, empezó como un negocio familiar y ha crecido hasta alcanzar los 15.000 kg diarios de producción.

El apego de un negocio por la localidad en la que nace ha sido desde el principio una de las variables en la toma de decisiones de la lavandería Industrial Medina, sobre todo cuando tocaba adaptar sus instalaciones a la demanda creciente de sus servicios. Sus primeros pasos fueron pura iniciativa emprendedora, creando su negocio en un garaje durante los primeros años de la crisis española, y de ahí hasta lo que es ahora: una lavandería que estrenó a mediados del 2016 una nave industrial equipada con máquinas Girbau y capaz de tratar más de 17.000 kg de ropa al día para más de 90 clientes de restauración y hotelería de la provincia de Cádiz y parte de las de Málaga y Sevilla.

Lavandería Industrial Medina ha aumentado progresivamente sus clientes a la vez que ha ido ampliando su espacio y maquinaria para ofrecer un lavado de alta calidad. **Manuel Gómez** y su esposa Lourdes Jiménez iniciaron su negocio de lavandería en casa con dos lavadoras pequeñas y una secadora de ocasión, lo que les permitía dar servicio a hoteles y pequeños restaurantes de la localidad gaditana. *“En el pueblo y en nuestra zona apenas había servicios de lavandería y creímos que sería una buena oportunidad de negocio”* afirma Gómez.

La calidad en los acabados y el trato cercano pronto fueron una buena razón para ganarse la confianza de más clientes, lo que obligó a los propietarios a trasladar la lavandería a una pequeña nave del polígono industrial de Medina Sidonia. Con más espacio y mayor volumen de producción, las lavadoras y secadoras fueron a más y también se incluyeron





pequeñas calandras murales. El matrimonio constata que la elección de las máquinas Girbau fue un gran acierto porque *“la eficiencia es importante para la rentabilidad económica de la lavandería pero además de eso nos deja la conciencia tranquila por el cuidado que supone para el medio ambiente y para el entorno en el que trabajamos”*.

Como ya le pasó al garaje, la pequeña nave en la que se ubicaba la lavandería se quedó pequeña y tuvieron que buscar una nueva opción. *“Al principio no encontré el espacio que necesitábamos para seguir creciendo, pero quisimos quedarnos para defender el pueblo”*, afirma su propietario, quien encontró en la creación de un nuevo polígono la oportunidad para construir una nueva nave a medida. El nuevo espacio contó con un proyecto técnico que les permitió optimizar sus instalaciones y disponer de un emplazamiento capaz de doblar en un futuro la cantidad de producción actual.

La lavandería gaditana contactó con la delegación andaluza de Girbau. En ella encontraron el apoyo necesario para el suministro de equipos de lavandería comercial y también para la realización de los respectivos proyectos técnicos que necesitaban, además de múltiples alternativas de financiación y propuestas para optimizar el espacio y la eficiencia del proceso de trabajo. En su nueva nave, Lavandería Industrial Medina incluye cerca de una veintena de

máquinas Girbau que le permite dar servicio a todas las demandas de sus clientes independientemente de sus necesidades y la cantidad de ropa.

El propietario afirma estar *“satisfecho por tener el mantenimiento y acompañamiento constante de Girbau y la tranquilidad que ofrece en caso de que surja alguna incidencia técnica”*. Para Gómez, *“la maquinaria Girbau ofrece más que buena calidad, es un valor añadido a la prenda, y para nosotros es un apoyo constante”*. Para que los procesos se realizaran correctamente y aumentando la optimización del servicio, Girbau se desplazó a sus instalaciones para una formación técnica, operativa y de proceso a todo el personal.

El futuro de la Lavandería Industrial Medina es prometedor. *“Iremos hasta donde nos llegue la imaginación”*, afirma su propietario, quien valora que con Girbau y su acompañamiento los planes de crecimiento son continuos.



Detalles técnicos:

- 1 túnel de lavado Girbau TBS-50 de 12 módulos: su tecnología de control y recuperación permiten la máxima eficiencia energética y el ahorro de agua y de producto químico, con un consumo de agua de apenas 4,3 litros/kg de ropa.
- 1 prensa SPR-50: su extracción mecánica de agua con una presión de hasta 40 bar elimina la humedad de una manera extremadamente eficiente, ahorrando energía de secado y tiempo de proceso.
- 5 secadoras ST1302 (50kg de capacidad): con un consumo de sólo 1,1 kWh por litro evaporado, lo que la convierte en una de las secadoras más eficientes del mercado.
- 2 introductores DRF4: la introducción automatizada incrementa la producción hasta las 1000 prendas por hora.
- 2 calandras PC120 a gas: Se ahorra hasta un 25% de energía mediante el uso de la calefacción de gas y su diseño permite la circulación de los fluidos repartiendo uniformemente el calor por toda la cubeta.
- 2 plegadores FL King: el acabado presenta una alta calidad. Permite trabajar automáticamente a 1, 2 y 4 vías.
- 4 plegadores de toallas FT-Maxi: con una producción de plegado de más de 700 prendas/hora.