

# Lavandería Tecnológica del Uruguay escogió a Girbau para la instalación del primer túnel de lavado del país



Girbau colaboró con Lavandería Tecnológica del Uruguay (LTU) para la instalación del primer túnel de lavado del país lo que ha permitido a Uruguay contar con las tecnologías más innovadoras y vanguardistas de la industria del lavado textil.

Para ello, Girbau realizó un asesoramiento integral, desde la recopilación de las aguas fluviales hasta el soporte al equipo de arquitectos, para diseñar la instalación que es hoy en día e instalar el Túnel TBS50/12 HYGIEN, el primer túnel de lavado en territorio uruguayo. Todo ello, ha supuesto un reto para Girbau ya que, a raíz de la pandemia del coronavirus, la compañía ha tenido que adaptarse y realizar gran parte del trabajo a distancia, a través de visitas online semanales con los arquitectos y jefes de obra para revisar todos los avances.

Así pues, con la instalación de este Túnel, TBS50/12 HYGIEN, Lavandería Tecnológica del Uruguay, empresa de nueva creación, ha podido abrir sus puertas contando con una instalación pionera y vanguardista en tecnología e innovación, única en el país, para ofrecer a sus clientes una calidad de lavado con un gran estándar de limpieza y desinfección acorde con la demanda y las necesidades actuales del mercado.

El sistema de lavado TBS50 de Girbau incluye todo el equipamiento que requiere el lavado en continuo, con las ventajas de sincronización, programación y gestión que significa trabajar con equipamiento de un único proveedor. Este túnel incorpora un sistema integrado de recirculación y reciclaje del agua, que permite utilizarla hasta tres veces, lo que hace reducir el consumo de agua hasta un 80% y de energía hasta un 70% en comparación con las lavadoras convencionales. Además, dispone de un sistema automático en continuo que agiliza el lavado y el secado de la ropa aportando más eficiencia ante grandes necesidades de producción.

En este caso para completar el sistema de lavado TBS50 de Girbau se instalaron también una prensa hidroextractora SPR50, que permite trabajar con ciclos más cortos de secado, mejorando el ahorro energético, un conveyor elevador des-

plazable CED para garantizar una distribución eficaz de las tortas de ropa procedentes de la prensa hidroextractora, tres secadoras ST100 para la realización del secado de la ropa de manera eficiente y con gran rapidez y una planchadora PC120 33/2 para conseguir un acabado de planchado perfecto.

El TBS50 cuenta además con las máximas garantías de higiene gracias a sus programas de desinfección y aislamiento térmico y dispone de la posibilidad de instalar el sistema Drain Intercooler que aprovecha la temperatura térmica del agua procedente del desagüe para precalentar el agua de la red exterior permitiendo un ahorro del 30% de energía. Además, está habilitado para recibir soporte totalmente en remoto mediante un asesoramiento online, un mantenimiento en remoto y el telediagnóstico de averías.



### ¿Cuál es el funcionamiento del TBS50/12 HYGIEN?

La transferencia de la carga se efectúa por una boca central mediante rotación del tambor lo que evita cualquier riesgo de atasco. Además, hay distintos sensores que se autoverifican continuamente, y permiten confirmar que se están cumpliendo todas las condiciones para una transferencia correcta. Otro factor que destaca de este equipo es su flexibilidad. Todos los módulos del túnel son idénticos y pueden incluir entradas de agua y productos químicos, desagües, sondas de pH y temperatura. La flexibilidad de configuración del proceso permite tener un túnel de lavado que cubra todas las necesidades del cliente, tanto presentes como futuras.



## Tecnología destinada para el sector sanitario

El túnel TBS50 se puede personalizar en función del tipo de ropa y suciedad a procesar, el consumo y el proceso químico aplicado. En este caso, LTU instaló un modelo Hygien-TUNNEL que brinda la posibilidad de realizar procesos de lavado intensivos para ropa con un elevado nivel de suciedad o que precisa de desinfección, como por ejemplo la del sector sanitario. Incluye un tanque intermedio, con filtro incorporado, que permite la recuperación de agua a alta temperatura, además de depurar el agua de fibrina y partículas de color para evitar que se transfieran a las siguientes cargas; También incluye un sistema de control electrónico del caudal de las entradas de agua, la opción de mantener la fase de remojo separada del pre-lavado, vapor en todos los módulos y aislamiento térmico de los mismo. Por último, su programa de desinfección del túnel permite, sin carga en su interior y con agua y los productos químicos necesarios, inyectar vapor en todos los módulos que se mantiene a 80°C durante el tiempo necesario para garantizar que el túnel queda correctamente desinfectado e higienizado.

**El equipo directivo de Lavandería Tecnológica del Uruguay evalúa el producto y el proceso de instalación que incluye el asesoramiento de Girbau**

*“Estamos más que satisfechos y nos sentimos muy orgullosos de poder ser la primera empresa en Uruguay en contar con un túnel de lavado pudiendo así aportar un nuevo horizonte en el sector de la lavandería industrial uruguaya. El servicio prestado por Girbau, su profesionalidad y su asesoramiento constante durante todo el proceso, así como la calidad y las prestaciones del túnel de lavado, nos permitirán dar un paso más en nuestros servicios y contar con una oferta única y fuerte para consolidarnos como una compañía referente en Uruguay”.*



---

## Propósito de Girbau

Girbau diseña lavanderías para acompañar a sus clientes en la consecución de sus objetivos, satisfaciendo todas sus necesidades de principio a fin y convirtiéndose en un partner durante todo el proceso. La definición de la configuración del equipamiento, el diseño de la lavandería, la implantación, el servicio postventa,

el asesoramiento y formación en procesos de trabajo son algunos ejemplos de los servicios que definen el servicio integral al cliente de Girbau. El equipo técnico y comercial de Girbau, a través de 14 filiales y distribuidores en más de 80 países, garantiza proximidad y seguimiento de la lavandería.

---

# Por qué Girbau

- Gestión integral de todo el proyecto
- Fiabilidad, calidad y robustez de las maquinarias
- Eficiencia energética, optimización del negocio y altos estándares de calidad





## Ficha técnica

- 1 x TÚNEL DE LAVADO TBS-PRO TBS50/12 HYGIEN
- 1 x CONVEYOR ICP4+
- 1 x PRENSA SPR50
- 3 x SECADORA ST100 (PRO) ST-100-V
- 1 x PLANCHADORA PC120 33/2-V
- 1 x CONVEYOR ELEVADOR DESPLAZABLE CED+twin 11.4
- 1 x PLEGADOR FRB 4V UX3P
- 1 x PLEGADOR TOALLAS FTLITE
- 1 x ROMPETORTAS MECÁNICO